1- Condensers المكثفات

$Q_{cond.}$ يطرح مكثف مبرد بالهواء

12-1 An air cooled condenser is to reject 70 kW of heat from a condensing refrigerant to air. The condenser has an air-side area (A_o) of 210 m^2 and a U value based on this area of 0.037 kW/m^2.K; it is supplied with ($\dot{V}_a$) 6.6 m^3/s of air, which has a density of 1.15 kg/m^3. If the condensing temperature is to be limited to 55 °C, what is the maximum allowable temperature of inlet air? Ans.40.6 °C

Sol :-

ملاحظات :- هناك معادلتين لانتقال الحرارة خلال المكثفات وكالتالي

$$q_{cond.} = U_o \cdot A_o \cdot LMTD \quad --- \; (1)$$

$q_{cond.}$: حرارة المكثف (KW)

U_o: معامل انتقال الحرارة الاجمالي (KW/m^2.K) (للجانب الخارجي)

A_o: مساحة الجانب الخارجي (m^2)

$LMTD$: فرق درجات الحرارة اللوغارتمي (Kelvin)

أيضاً :-

$$q_{cond.} = W_a \cdot c_{p_a} (t_{out} - t_{in}) \quad --- \; (2)$$

$q_{cond.}$: حرارة المكثف (KW)

W_a: معدل تدفق الهواء الكتلي $\frac{kg}{s}$ ($\dot{m}_a$)

c_{p_a}: الحرارة النوعية للهواء (1.005 KJ/Kg.K)

t_{out}: درجة حرارة خروج الهواء °C

t_{in}: درجة حرارة دخول الهواء °C

$$W_a = \rho_a * \dot{V}_a$$

W_a: معدل التدفق الكتلي Kg/s

ρ_a: كثافة الهواء $\frac{kg}{m^3}$

$\dot{V}_a$: معدل التدفق الحجمي $\frac{m^3}{s}$

أيضاً :-

$$LMTD = \frac{(\cancel{t_{cond.}} - t_{in}) - (\cancel{t_{cond}} - t_{out})}{\ln \frac{t_{cond} - t_{in}}{t_{cond.} - t_{out}}}$$

$$LMTD = \frac{t_{out} - t_{in}}{\ln \frac{t_c - t_{in}}{t_c - t_{out}}}$$

⇒

⟹ حل السؤال

→ from equation (1) من المعادلة رقم (1)

$$q_{cond.} = U_o \cdot A_o \cdot LMTD \Rightarrow 70 = 0.037 * 210 * LMTD$$

$$\Rightarrow LMTD = \frac{70}{(0.037 * 210)} = 9\ K \leftarrow \text{kelvin}$$ كلفن (وحدات فرق درجات الحرارة)

→ from equation (2)

$$q_{cond.} = \rho_a * \dot{V}_a * Cp_a * (t_o - t_i) \Rightarrow 70 = 1.15 * 6.6 * 1.005 * (t_o - t_i)$$

$$\Rightarrow (t_o - t_i) = \frac{70}{1.15 * 6.6 * 1.005} = 9.176\ K$$ أو $°C$

$$\Rightarrow (t_o = 9.176 + t_i)$$ ← علاقة بين t_o and t_i

$$LMTD = \frac{(t_o - t_i)}{\ln \frac{(t_c - t_i)}{(t_c - t_o)}}$$

(الآن نفرض قيمة LMTD وقيمة العلاقة بين t_o و t_i وأيضاً $t_{cond.}$)

$$\therefore LMTD = 9 \;\text{X}\; \frac{9.176}{\ln \frac{(55 - t_i)}{(55 - (9.176 + t_i))}}$$

(نعمل أجراء الوسطين X طرفين)

$$\Rightarrow 9 * \ln \frac{(55 - t_i)}{(55 - 9.176 - t_i)} = 9.176$$

$$\Rightarrow \ln \frac{(55 - t_i)}{(\underset{\downarrow\ \text{نطرح الحد}}{55 - 9.176} - t_i)} = \frac{9.176}{\underset{\downarrow\ \text{نقسم}}{9}}$$

⟹ يتبع

$$\Rightarrow \cancel{e^{\ln}} \frac{(55-t_i)}{(45.824-t_i)} = e^{1.019} \Leftarrow$$ exponential نأخذ للطرفين

$$\therefore \frac{(55-t_i)}{(45.824-t_i)} = 2.77$$

$$\Rightarrow 55-t_i = 2.77(45.824-t_i) = 126.95-2.77t_i$$

$$(55-t_i = 126.95-2.77t_i) \leftarrow$$ نحرك الحدود لوضع t_i في جانب واحد ..

$$(2.77t_i - t_i) = 126.95-55$$

$$1.77\,t_i = 71.951 \Rightarrow t_i = \frac{71.951}{1.77} = 40.650\ ^\circ C$$

(وهو الجواب المطلوب)

ملاحظة :- لإيجاد t_o نعوض في معادلة العلاقة بين t_o و t_i --

$$t_o = 9.176 + t_i = 9.176 + 40.65 = 49.826\ ^\circ C$$

ملاحظات :- 1- يجب أن تتوافق الوحدات بين $q_{cond.}$ و U_o .

2- ضبط استخدام (exp--) بالحاسبة --

3- دائماً ضع أقواس حول الحدود حتى لا يحدث خطأ عند نقل الحدود أو ضرب عدد بالحد ..

U_o

12-2 An air-cooled condenser has an expected U value of 30 W/m^2.K based on the air-side area. The condenser is to transfer 60 kW with an airflow rate of 15 kg/s entering at 35 °C. If the condensing temperature is to be 48 °C, what is the required air-side area? *Ans.* 184 m^2

q_c $\quad$ W_a $\quad$ دخول t_i $\quad$ t_c $\quad$ A_o?

Sol.:- (ملاحظة :- يتم إستخدام المعادلتين السابقتين في السؤال 12-1)

$$q_{Cond.} = U_o A_o \, LMTD \quad --- \; (1)$$

$$60 = (30 * 10^{-3}) * A_o * \frac{(\overset{48}{\cancel{t_c}} - \overset{35}{t_i}) - (\overset{48}{\cancel{t_c}} - \overset{?}{t_o})}{Ln \dfrac{(\overset{48}{t_c} - \overset{35}{t_i})}{(\overset{48}{t_c} - \overset{?}{t_o})}}$$

للتحويل من W ⇐ KW $\qquad$?

إذ يجب أن تتوافق الوحدات

أذن يتبقى ايجاد t_o لغرض حساب المساحة فنذهب للمعادلة الثانية

$$q_c = W_a \cdot c_{p_a} (t_o - t_i) \quad --- \; (2)$$

$$\Rightarrow 60 = 15 * 1.005 * (t_o - 35)$$

$$\Rightarrow (t_o - 35) = \frac{60}{15 * 1.005} = 3.98 \overset{\text{أذن}}{\Rightarrow} t_o = 3.98 + 35$$

$$t_o = 38.98 \,°C$$

الآن نعوض في أولاً أعلاه لايجاد المساحة ..

$$60 = \left(\frac{30}{1000}\right) * A_o * \frac{38.98 - 35}{Ln \dfrac{(48 - 35)}{(48 - 38.98)}}$$

$$\Rightarrow \frac{60}{30/1000} = A_o \frac{3.98}{Ln\left(\frac{13}{9.02}\right)} \Rightarrow 2000 = A_o * 10.889$$

$$A_o = \frac{2000}{10.889} = 183.67 \, m^2$$

$$\simeq 184 \, m^2$$

وهي الاجابة المطلوبة

القطر الداخلي   60 أنبوب نحاسي   4 ممرات للماء (مكثف مبرد بالماء)

12-3 A refrigerant 22 condenser has ~~four~~ water passes and a total 60 copper tubes that are 14 mm ID

سمك الجدار   K للنحاس

and have 2 mm wall thickness . The conductivity of copper is 390 W/m.K. The outside of the tubes is finned so that the ratio of outside to inside area is 1.7. The cooling water flow through the condenser is 3.8 L/s. ← $\dot{V}_w$ وحدات (Liter/second) $(h_i = h_w)$ $\frac{A_o}{A_i}$

a) Calculate the water-side coefficient if the water is at an average temperature of 30 °C at which temperature the properties of water (خواص) (k= 0.614 W/m.K, ρ = 996 kg/m³, and μ = 0.000803 Pa.s, Cp_w = 4.19 kJ/kg.K). $h_o = h_{cond.}$ أوجد (U_o)

b)Using the mean condensing coefficient of 1420 W/m².K, calculate the overall heat-transfer coefficient based on the outside area. *Ans.* 1067 W/m².K

Solution :- (a) أحسب معامل انتقال الحرارة لجانب الماء

⇐ معادلة حساب معامل جانب الماء ..

$$Nu = C\,(Re)^{0.8}\,(Pr)^{0.4} = 0.023\left(\frac{V\,ID\,\rho_w}{\mu_w}\right)^{0.8} * \left(\frac{\mu_w \cdot Cp_w}{K_w}\right)^{0.4} = \left(\frac{h_i\,ID}{K_w}\right)$$

water (الماء) عدد نسلت

(لاحظ أن المجهول فقط سرعة الماء)

$$\dot{V}_w = A \times V \Longrightarrow \dot{V}_w = \left(\frac{60}{4} * \frac{\pi}{4}\left(\frac{14}{1000}\right)^2\right) \times V$$

$\dot{V}_w$: معدل التدفق الحجمي m^3/s — A: m^2 مساحة المقطع للممر الواحد — V: سرعة الماء m/s

60: عدد الأنابيب — 4: عدد الممرات — $\frac{\pi}{4}(\frac{14}{1000})^2$: المساحة الداخلية لكل أنبوب — 1000: للتحويل من mm ← m

توضيح: $\left(A = \frac{\text{عدد الأنابيب}}{\text{عدد الممرات}} \times \text{مساحة مقطع الأنبوب}\right)$

$$\Rightarrow \frac{3.8}{1000} = \left(\frac{60}{4} * \frac{\pi}{4}\left(\frac{14}{1000}\right)^2\right) \times V \Rightarrow V = \frac{3.8/1000}{2.3\times10^{-3}} = 1.645\ m/s$$

1000: للتحويل من L/s ⇐ m^3/s

نعوض Cp بوحدات $\frac{J}{Kg.K}$

أذن نطبق المعادلة ⟹

$$\frac{h_i * (14\times10^{-3})}{0.614} = 0.023\left(\frac{1.645 * (14\times10^{-3}) \times 996}{0.000803}\right)^{0.8} * \left(\frac{0.000803 \times 4.19\times10^{3}}{0.614}\right)^{0.4}$$

$\Longrightarrow$

$$\frac{h_i \times (14\times10^{-3})}{0.614} = 0.023\,(28565.23)^{0.8} \times (5.479)^{0.4}$$

$$\Rightarrow \frac{h_i(14\times10^{-3})}{0.614} = 166.678 \Rightarrow h_i = \frac{166.678\times0.614}{14\times10^{-3}} = 7310 \ \frac{W}{m^2 \cdot K}$$

وسطين

طرفين X

سمك جدار الأنبوب

يهمل الحد

نضرب

$$\text{(b)}\left(\frac{1}{U_oA_o} = \frac{1}{h_oA_o} + \frac{X}{KA_m} + \cancel{\frac{1}{h_{ff}A_i}} + \frac{1}{h_iA_i}\right) \times A_o$$

للنحاس (معدن الأنبوب)

لم يذكر بالسؤال

$$\Rightarrow \frac{\cancel{A_o}}{U_o\cancel{A_o}} = \frac{1\times\cancel{A_o}}{h_o\cancel{A_o}} + \frac{X\,A_o}{K\,A_m} + \frac{A_o}{h_iA_i}$$

(النحاس) copper

$$\therefore \frac{1}{U_o} = \frac{1}{h_o} + \frac{X A_o}{KA_m} + \frac{A_o}{h_iA_i}$$

هو المطلوب بالسؤال

معطى 1420

عامل مشترك

أما نستخرج Ao 2. (أو نسحب Ao)

$$A_m = \left(\frac{A_o+A_i}{2}\right), \quad \frac{A_o}{A_i} = 1.7, \quad A_m = A_o\left(\frac{1+\frac{A_i}{A_o}}{2}\right)$$

لاحظ

$$\frac{A_o}{A_i} = 1.7$$

$$\frac{A_i}{A_o} = 1/1.7$$

$$\Rightarrow \frac{1}{U_o} = \frac{1}{h_o} + \frac{X\cancel{A_o}}{K\cancel{A_o}\left(\frac{1+A_i/A_o}{2}\right)} + \frac{A_o}{h_iA_i}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{U_o} = \frac{1}{1420} + \frac{2\times10^{-3}}{390\times\left(\frac{1+1/1.7}{2}\right)} + \frac{1.7}{7310}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{U_o} = (7.042\times10^{-4}) + (6.457\times10^{-6}) + (2.325\times10^{-4})$$

$$1/U_o = 9.432\times10^{-4} \Rightarrow U_o = \frac{1}{9.432\times10^{-4}} = 1060.2 \ W/m^2 \cdot K$$

12-4 A shell-and-tube condenser has a U value of 800 $W/m^2 \cdot K$ based on the water-side area and a water pressure drop of 50 kPa. Under this operating condition 40 percent of the heat-transfer resistance is on the water side. If the water-flow rate is doubled, what will the new U value and the new pressure drop be? *Ans.* 964 $W/m^2 \cdot K$, 200 kPa

Solution : Given:- $U_i = 800\,W/m^2$, $\Delta P = 50$ KPa , 40% of Thermal resistance for water side, $W_2 = 2W_1$.

Find U_{i_2} and ΔP_2 .

يهمل   يهمل   يهمل

$$\frac{1}{U_oA_o} = \frac{1}{U_iA_i} = \frac{1}{h_oA_o} + \frac{X}{KA_m} + \frac{1}{h_{ff}A_i} + \frac{1}{h_iA_i}$$

$$\Downarrow$$

$$\frac{1}{U_iA_i} = \frac{1}{h_oA_o} + \frac{1}{h_iA_i} \Rightarrow \frac{1}{U_i} = \frac{A_i}{h_oA_o} + \frac{\cancel{A_i}}{h_i\cancel{A_i}}$$

$$\frac{1}{U_i} = \frac{A_i}{h_oA_o} + \frac{1}{h_i} = R_{th} = 60\%\,R_{th} + 40\%\,R_{th}$$

$$\therefore \frac{1}{h_i} = 40\%\,R_{th} = 40\%\,\frac{1}{U_i} = \frac{40}{100}\,\frac{1}{800} \Rightarrow h_i = 2000\,\frac{W}{m^2 \cdot K}$$

$$\frac{A_i}{h_oA_o} = 60\%\,R_{th} = 60\%\,\frac{1}{U_i} = \frac{60}{100}\,\frac{1}{800} \Rightarrow \frac{A_i}{h_oA_o} = 7.5 \times 10^{-4}\ m^2 \cdot K/W$$

When the flow of water is doubled → (عند مضاعفة تدفق الماء) نجد h_{i2} كالتالي ...

$$h_i = 0.023\,(Re)^{0.8}\,(Pr)^{0.4}\,\frac{K}{d}$$

ثوابت

$$\Rightarrow h_i = 0.023\left(\frac{Vd\rho}{\mu}\right)^{0.8}\left(\frac{\mu C_p}{K}\right)^{0.4}\frac{K}{d} \Rightarrow h_i = C\,(V)^{0.8}$$

$$W = \rho_w \dot{V} = \rho_w A V ,\ [W_1 = \rho_w A V_1 ,\ W_2 = \rho_w A V_2] \Rightarrow$$

يتبع

$$W_2 = 2W_1 \Rightarrow \rho A V_2 = 2 \cdot \rho A V_1 \Rightarrow V_2 = 2V_1$$

$$h_{i_1} = C(V_1)^{0.8}, \quad h_{i_2} = C(V_2)^{0.8} = C(2V_1)^{0.8}$$

$$\frac{h_{i_2}}{h_{i_1}} = \frac{\cancel{C}(2\cancel{V_1})^{0.8}}{\cancel{C}(\cancel{V_1})^{0.8}} \Rightarrow h_{i_2} = (2)^{0.8} h_{i_1} = (2)^{0.8} \times 2000 = 3482.2 \ W/m^2 \cdot K$$

$$\frac{1}{U_{i_2}} = 60\% \cdot R_{th_1} + \frac{1}{h_{i_2}} = 7.5 \times 10^{-4} + \frac{1}{3482.2}$$

$$\frac{1}{U_{i_2}} = 1.037 \times 10^{-3} \ \frac{m^2 \cdot K}{W} \Rightarrow U_{i_2} = 964.15 \ W/m^2 \cdot K$$

$$\Delta P_2 = \Delta P_1 \left(\frac{W_2}{W_1}\right)^2 = 50\left(\frac{2\cancel{W_1}}{\cancel{W_1}}\right)^2 = 50(2)^2 = 200 \ kPa$$

W = mass flow rate kg/s.

$\dot{V}$ = Volume flow rate m^3/s.

A = tube cross sectional area m^2.

A_o = Condenser outer surface area m^2.

A_i = condenser inner surface area m^2.

12-5 (*a*) Compute the fin effectiveness of a bar fin made of aluminum that is 0.12 mm thick and 20 mm long when $h_f = 28\ W/m^2 \cdot K$, the base temperature is 4°C, and the air temperature is 20°C. *Ans.* 0.775

(b) If you are permitted to use twice as much metal for the fin as originally specified in part (a) and you can either double the thickness or double the length, which choice would you preferable in order to transfer the highest rate of heat flow? Why?

Solution :- (a) Given:- bar fin, $2y = 0.12\ mm$, $L = 20mm$

$h_f = 28\ W/m^2.K \cdot (\eta)??$, $K_A = 202\ W/m.K$

$$\eta = \frac{\tanh ML}{ML}, \quad M = \sqrt{\frac{h_f}{Ky}} \Rightarrow M = \sqrt{\frac{28}{202 \times \left(\frac{0.12}{2 \times 1000}\right)}}$$

mm → m

$\therefore M = 48.064\ m^{-1}$

$$\text{and } \eta = \frac{\tanh\left(48.064 \times \frac{20}{1000}\right)}{\left(48.064 \times \frac{20}{1000}\right)} = \frac{\tanh(0.961)}{0.961} = 0.7749$$

(b) double metal $\left[\begin{array}{l} ① \; 2y, L \\ ② \; y, 2L \end{array}\right]$

1- double thickness $2y = (0.12 \times 2) = 0.24\ mm$; $L = 20\ mm$

$$\eta = \frac{\tanh ML}{ML}, \quad M = \sqrt{\frac{h_f}{Ky}} = \sqrt{\frac{28}{202 \times \left(\frac{0.24}{2 \times 1000}\right)}} = 33.986\ m^{-1}$$

$$\Rightarrow \eta = \frac{\tanh\left(33.986 \times \frac{20}{1000}\right)}{\left(33.986 \times \frac{20}{1000}\right)} = 0.869$$

2- double length, $2y = 0.12\ mm$, $L = 20 \times 2 = 40\ mm$

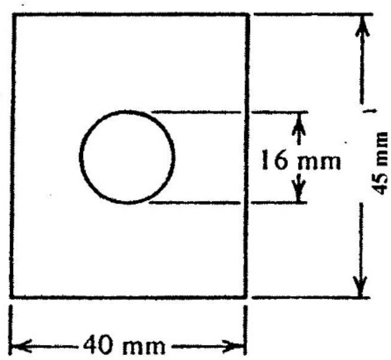
$$\eta = \frac{\tanh\left(48.064 \times \frac{40}{1000}\right)}{\left(48.064 \times \frac{40}{1000}\right)} = 0.498$$

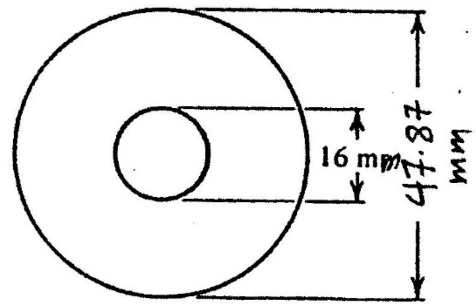
∴ نضاعف السمك

Double thickness

12-6 Compute the fin effectiveness of an aluminum rectangular plate fin of a finned air- cooling evaporator if the fins are 0.18 mm thick and mounted on 16 mm OD tubes. The tube spacing 40 mm in the direction of airflow and 45 mm vertically. The air side coefficient is 55 W/m^2.K. *Ans.* 0.68.

Solution :-

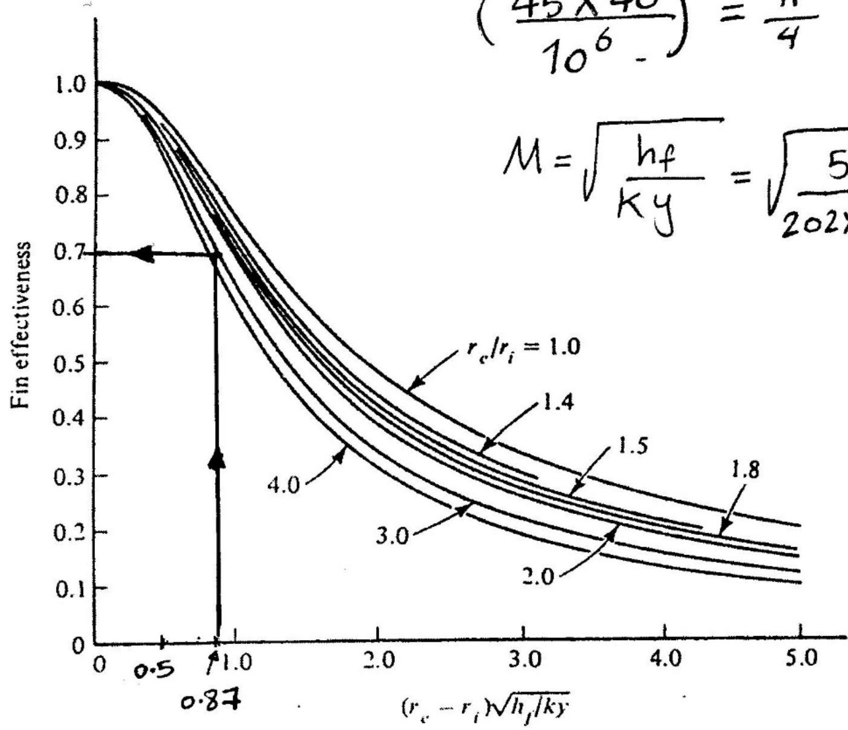




$$A_{Rec} = A_{annular}$$

$$\left(\frac{45 \times 40}{10^6}\right) = \frac{\pi}{4}(De)^2 \Rightarrow De = 0.0478\ m$$

$$M = \sqrt{\frac{h_f}{ky}} = \sqrt{\frac{55}{202 \times \left(\frac{0.18}{2000}\right)}} = 55\ m^{-1}$$



$$re = \frac{De}{2} = \frac{0.0478}{2} = 0.0239\ m, \quad ri = \frac{16}{2000} = 0.008\ m$$

$$(re - ri)M = (0.0239 - 0.008) \times 55 = 0.8745$$

$$\frac{re}{ri} = \frac{0.0239}{0.008} = 2.987 \simeq \underline{\underline{3}} \quad \Rightarrow \eta = 0.7$$

12-7 What is the UA value of a direct- expansion finned coil evaporator having the following areas: refrigerant side, 15 m^2; air-side prime, 13.5 m^2; and air side extended 144 m^2? The refrigerant-side heat transfer coefficient is 1300 $W/m^2.K$, and the air-side coefficient is 48 $W/m^2.K$. the fin effectiveness is 0.64. ***Ans.*** **4027 W/K**

Solution :- for finned coil --

$$\frac{1}{U_o A_o} = \frac{1}{U_i A_i} = \frac{1}{\underset{48}{h_f}(\underset{13.5}{A_p} + \underset{0.64}{\eta}\, \underset{144}{A_e})} + \cancel{\frac{x}{k A_m}} + \frac{1}{\underset{1300}{h_i}\, \underset{15}{A_i}}$$

$$\Rightarrow \frac{1}{UA} = \frac{1}{48(13.5+(0.64 \times 144))} + \frac{1}{1300 \times 15} = 1.97 \times 10^{-4} + 5.128 \times 10^{-5}$$

$$\frac{1}{UA} = 2.482 \times 10^{-4}\ K/W, \quad UA = \frac{1}{2.482 \times 10^{-4}} = 4027.67\ \frac{W}{K}$$

R-22 منظومة تعمل ب
سعة تثليج $Q_{evap.}$

12-8 A refrigerant 22 system having a refrigerating capacity of 55 kW operates with an evaporating temperature of 5 °C and reject heat to a water- cooled condenser. The compressor is hermetically sealed. The condenser has a U value of 450 W/ m^2.K and a heat transfer area of 18 m^2 and receives a flow rate of cooling water of 3.2 kg/s at a temperature of 30 °C. What is the condensing temperature? *Ans.* 41.2 °C ← $T_{cond.}$??

Temp. — تطرح — مكثف مبرد بالماء — ضاغط محكم الغلق — U_o — بمعدل — يستلم ماء التبريد — W_w — t_i

Solution :-

من خلال المعادلتين السابقتين في المثال 12-1

$$q_{cond.} = U_o \cdot A_o \; LMTD \quad --- (1)$$

مجهولة

$$LMTD = \frac{(t_c - t_i) - (t_c - t_o)}{\ln \frac{(t_c - t_i)}{(t_c - t_o)}}$$

مطلوب حسابها — مجهولة أيضاً

مجهولة — مجهولة

$$q_c = W_{water} \cdot Cp_w (t_o - t_i) \quad --- (2)$$

∴ نفرض أن $(t_o - t_i = 5\,°C)$ في منظومات التكييف

$(t_o = 5 + 30 = 35\,°C)$

(يجب أن نفحص الفرض بعد الحصول على t_c)

KW — ثابت Cp بالكيلوجول

$$\Rightarrow q_c = 3.2 \times 4.19 \times (5)$$

$$\Rightarrow q_c = 67.04 \text{ KW}$$

نعوض في (1) اعلاه -

$$67.04 = \frac{450}{1000} * 18 * \frac{5}{\ln \frac{t_c - 30}{t_c - 35}}$$

للتحويل من W ← KW

$$\Rightarrow 67.04 = \frac{(450 \times 10^{-3} * 18 * 5)}{\ln \frac{(t_c - 30)}{(t_c - 35)}} \Rightarrow \ln \frac{(t_c - 30)}{(t_c - 35)} = \frac{40.5}{67.04}$$

نحول عن طريق الوسطين X طرفين

$$\therefore e^{\ln \frac{(t_c - 30)}{(t_c - 35)}} = e^{(0.604)} \Leftarrow$$

نأخذ exponential للطرفين

يتبع ⟹

$$\Rightarrow \frac{(t_c-30)}{(t_c-35)} = 1.829 \Rightarrow (t_c-30) = 1.829\,(t_c-35)$$

$$\Rightarrow t_c - 30 = 1.829\,t_c - 64.029$$ (نحرك الحدود لجعل t_c في جهة واحدة)

$$\Rightarrow 64.029 - 30 = 1.829\,t_c - t_c \Rightarrow 34.029 = 0.829\,t_c$$

$$\Rightarrow t_c = \frac{34.029}{0.829} = 41.048\,^\circ C$$ ⇐ ملاحظة ⇐ هذه النتيجة حسب فرض $t_c = 35\,^\circ C$ ويجب فحص الفرض . عن طريق ايجاد q_c باستخدام المخطط المبين أدناه

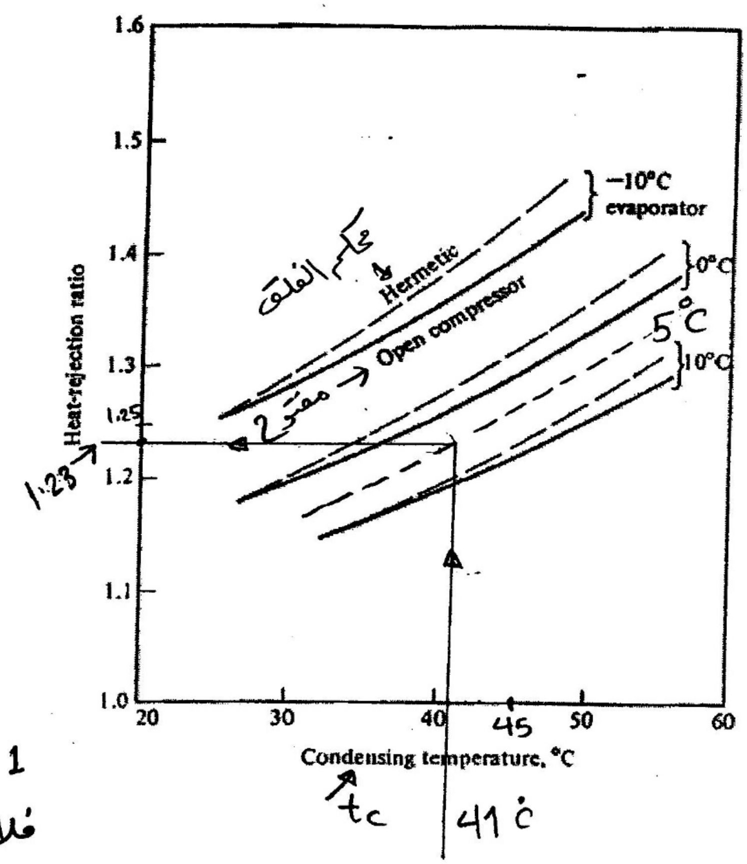
$$q_c = HRR * q_{evap}$$

معامل الحرارة المطروحة
(Heat rejection ratio)

$$\therefore q_c = 1.23 \times 55 \quad (q_{evap.})$$

$$q_c = 67.65\ kW$$

وهي مقاربة للفرض
∴ الفرض صحيح



ملاحظة :-

1 - قد يعطي بالسؤال q_{cond} مباشرة فلا حاجة للفرض والفحص .

2 - قد يعطي HRR مع $q_{evap.}$ فنضرب القيم للحصول على q_c ⇐ $q_c = HRR * q_{evap.}$ ونكمل الحل كما سبق ..

(ho = hcond) متوسط معامل انتقال الحرارة بالتكثيف   R-12   تتكثف

12-9. Calculate the mean condensing heat-transfer coefficient when refrigerant 12 condenses on the outside of the horizontal tubes in a shell-and-tube condenser. The outside diameter of the tubes is 19 mm, and in the vertical rows of tubes there are, respectively, **two, three, four, three and two** tubes. The refrigerant is condensing at a temperature of 52 °C, and the temperature of the tubes is 44 °C.
Ans. 1066 W/m^2.K

(أنابيب أفقية — مكثف غلاف وأنابيب — القطر الخارجي — الصف العمودي — على الترتيب — عمود 1، عمود 2، عمود 3، عمود 4، عمود 5 — t_c — t_o)

Solution

— — $h_{cond.}$ من معادلة حساب

$$h_{cond.} = 0.725\left(\frac{g.\rho^2.h_{fg}.K^3}{\mu\,.\,\Delta t\,.\,N.\,D}\right)^{1/4} \leftarrow$$ تحفظ المعادلة

g = Gravity acceleration $9.81\,\frac{m}{s^2}$ التعجيل الأرضي

$\rho = \frac{1}{v_f} \leftarrow m^3/s \Rightarrow$ (كثافة الفريون السائل وهي مقلوب الحجم النوعي) من الجدول عند درجة حرارة t_c

$h_{fg} = (h_g - h_f)$ (J/kg (مقدار الحرارة الكامنة للفريون بوحدات عند درجة حرارة التكثيف t_c

K = Conductivity (معامل التوصيل للفريون عند t_c بوحدات W/m.K جدول 15-5)

μ = Viscosity Pa.s (معامل اللزوجة عند t_c جدول 15-5)

$\Delta t = t_c - t_{tube}$, $N = \frac{\text{No. of tubes عدد الأنابيب}}{\text{No. of vertical rows عدد الأعمدة}}$

D = OD (outside diameter) القطر الخارجي للأنبوب بوحدات (m)

$\Rightarrow$

⟸ من جدول خواص R-12 عند $t_c = 52^\circ C$

$$h_g - h_f = h_{fg} = (370.997 - 251.004) = 119.993 \ KJ/Kg$$
$$= 119.993 \times 10^3 \ J/Kg$$

$$\rho = \frac{1}{v_f} = \frac{1}{0.8317 \times 10^{-3}} = 1202.356 \ \frac{kg}{m^3}$$

[$v_f = 0.8317 \ L/kg$) فيجب أن يتحول الى $\frac{m^3}{kg}$

للتحويل من $L/kg \rightarrow \frac{m^3}{kg}$

⟸ من جدول 5-15 نستخرج K , μ لحالة (Liquid) عند $52^\circ C$

		μ
R-12	40	0.000194
	52	μ
	60	0.000169

$$\Rightarrow \frac{(\mu - 0.000194)}{(0.000169 - 0.000194)} = \frac{(52-40)}{(60-40)}$$

الفرق المقابل لدرجة الحرارة

الفرق المقابل لدرجة الحرارة

$$\Rightarrow \mu = 1.79 \times 10^{-4} \ Pa.s$$

أيضاً

		K
R-12	40	0.0637
	52	K
	60	0.0564

الفرق المقابل لدرجة الحرارة

$$\Rightarrow \frac{(K - 0.0637)}{(0.0564 - 0.0637)} = \frac{(52-40)}{(60-40)}$$

$$\Rightarrow K = 0.05932 \ W/m.K \ , \quad \Delta t = 52 - 44 = 8^\circ C$$

$$N = \frac{2+3+4+3+2}{5} = 2.8 \ , \quad OD = 19 \times 10^{-3} m$$

(5) عدد الأعمدة $\rightarrow 5$

$$\therefore h_{cond.} = 0.725 \left(\frac{9.81 * (1202.356)^2 * (119.993 \times 10^3) * (0.05932)^3}{(1.79 \times 10^{-4}) * 8 * 2.8 * (19 \times 10^{-3})} \right)^{1/4}$$

$$h_{cond.} = 1065.36 \ W/m^2.K$$

وهي الاجابة المطلوبة

ملاحظة :- قد نعطي الخواص لتسهيل الاجابة ---

الجداول في الصفحة اللاحقة ⟸

Table A-5 (continued)

t, °C	P, kPa	Enthalpy, kJ/kg h_f	Enthalpy, kJ/kg h_g	Entropy, kJ/kg · K s_f	Entropy, kJ/kg · K s_g	Specific volume, L/kg v_f	Specific volume, L/kg v_g
50	1219.3	248.884	370.396	1.16170	1.53770	0.82573	14.1701
→ 52	1276.6	251.004	370.997	1.16810	1.53712	0.83179	13.4931
54	1335.9	253.144	371.581	1.17451	1.53651	0.83804	12.8509
56	1397.2	255.304	372.145	1.18093	1.53589	0.84451	12.2412

Table 15-5 Thermal conductivities and viscosities of saturated refrigerant liquid and vapor[1]

Refrigerant	t, °C	Viscosity, Pa · s Liquid	Viscosity, Pa · s Vapor	Conductivity, W/m · K Liquid	Conductivity, W/m · K Vapor
	−40	0.000922		0.106	
	−20	0.000694		0.100	
11	0	0.000546		0.0943	
	20	0.000441	0.0000103	0.0890	
	40	0.000367	0.0000119	0.0832	0.00841
	60	0.000312	0.0000127	0.0777	0.0093
	−40	0.000409		0.0931	
	−20	0.000325	0.0000108	0.0857	0.00734
→ 12	0	0.000267	0.0000118	0.0784	0.00838
	20	0.000225	0.0000126	0.0711	0.00938
$t_c = 52$ →	40	0.000194	0.0000135	0.0637	0.0105
	60	0.000169	0.0000148	0.0564	0.0118
	−40	0.000330	0.0000101	0.120	0.0069
	−20	0.000275	0.0000110	0.110	0.00817
→ 22	0	0.000237	0.0000120	0.100	0.00942
	20	0.000206	0.0000130	0.090	0.0107
خواص حل السؤال الامتحاني صفحة 13 →	40	0.000182	0.0000144	0.0805	0.0119
	60	0.000162	0.0000160	0.0704	0.0133
	−40	0.000356	0.0000100	0.0898	0.00796
	−20	0.000284	0.0000111	0.0820	0.00907
502	0	0.000233	0.0000120	0.0742	0.0102
	20	0.000193	0.0000132	0.0665	0.0114
	40	0.000153	0.0000146	0.0585	0.0124
	60	0.000117	0.0000161	0.0486	0.0144
	−40			0.632	
	−20	0.000236	0.0000097	0.585	0.0204
717	0	0.000190	0.0000104	0.540	0.0218
	20	0.000152	0.0000112	0.493	0.0267
	40	0.000122	0.0000120	0.447	0.0318
	60	0.000098	0.0000129	0.400	0.0381

12-10 A condenser manufacturer guarantees the U value under operating conditions to be 990 $W/m^2.K$ based on the water-side area. In order to allow for fouling of the tubes, what is the U value required when the condenser leaves the factory? *Ans.* 1200 $W/m^2.K$

Solution:-

$U_{iOpe.}$= Operating U value.

$U_{iFac.}$= Factory U value.

$$\frac{1}{U_{iOpe.}A_i} = \frac{1}{U_{iFac.}A_i} + \frac{1}{h_{ff}A_i}$$

$$\frac{1}{U_{iOpe.}} = \frac{A_i}{U_{iFac.}A_i} + \frac{A_i}{h_{ff}A_i} \Longrightarrow \frac{1}{U_{iOpe.}} = \frac{1}{U_{iFac.}} + \frac{1}{h_{ff}}$$

$$\frac{1}{990} = \frac{1}{U_{iFac.}} + 0.000176 \Longrightarrow \frac{1}{U_{iFac.}} = 8.3411 \times 10^{-4} \Longrightarrow U_{iFac.} = 1198.89\ W/m^2.K$$

12-11 In Example 12-3 the temperature difference between the refrigerant vapor and tubes $(t_o - t_{os})$ was initially assumed to be 5 K in order to compute the condensing coefficient. Check the validity of this assumption. *Ans.* Δt from 8.2 °C to 12.3 °C

Solution:-

$q = h_o A_o (t_o - t_{os})$ from example solution $\Longrightarrow$ $101.6 = 1528 \times 8.43 \times \Delta t$

$\Delta t = 7.88$ °C

$$\text{LMTD} = \frac{(t_c - t_i) - (t_c - t_o)}{\ln[(t_c - t_i)/(t_c - t_o)]}$$

$$\text{LMTD} = \frac{(45-30)-(45-35)}{\ln\frac{(45-30)}{(45-35)}} = 12.33°C$$

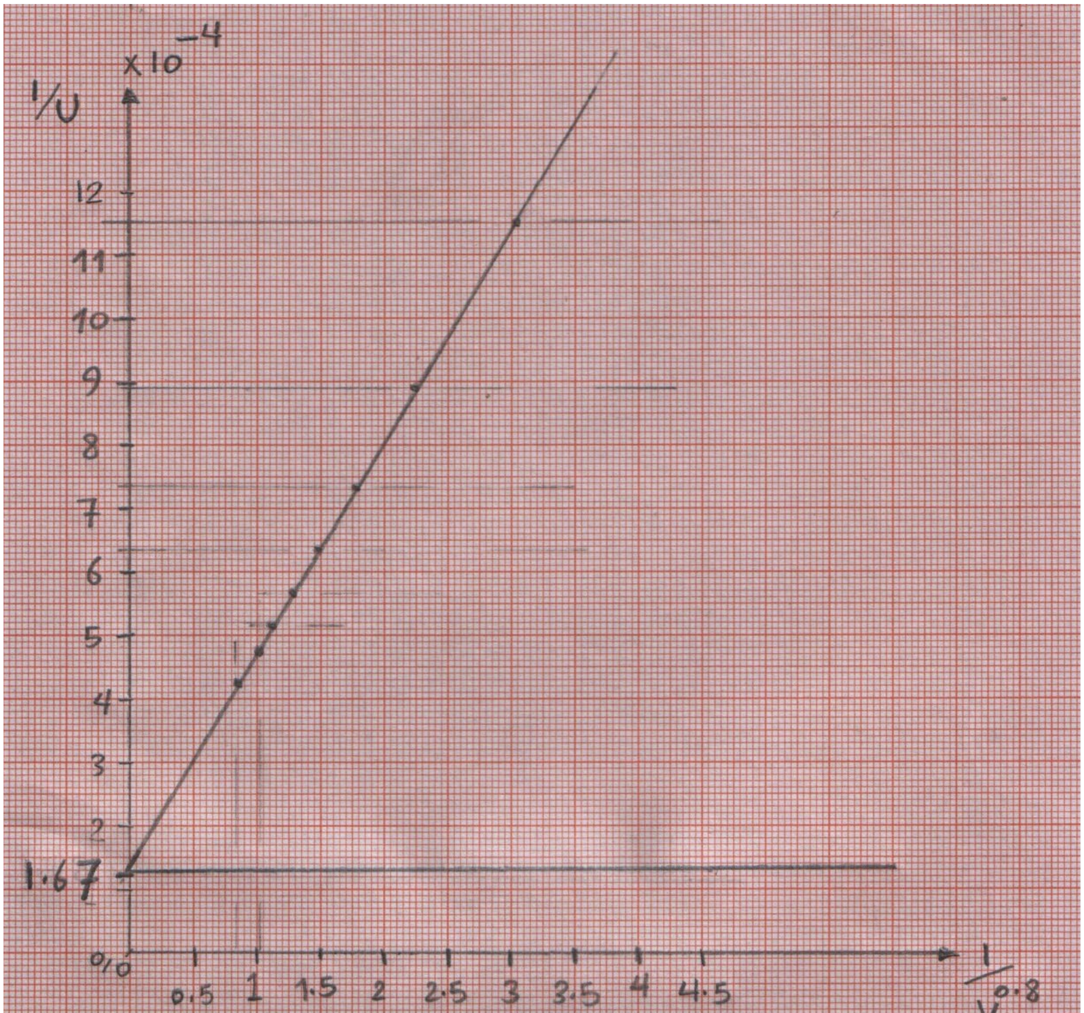
12-13 The following values were measured on an ammonia condenser.

U_o W/m^2.K	2300	2070	1930	1760	1570	1360	1130	865
V, m/s	1.22	0.975	0.853	0.731	0.610	0.488	0.366	0.244

Water flowed inside the tubes, and the tubes were 51mm OD and 46 mm ID and had a conductivity of 60 W/m.K. Using a Wilson plot, determine the condensing coefficient. *Ans.* 8600 W/m^2.K

<u>Solution:-</u>

$1/U_o$	4.3×10^{-4}	4.8×10^{-4}	5.18×10^{-4}	5.68×10^{-4}	6.36×10^{-4}	7.35×10^{-4}	8.84×10^{-4}	1.15×10^{-3}
$1/V^{0.8}$	0.85	1.02	1.135	1.28	1.48	1.775	2.23	3.09



$$\frac{1}{U_o} = \frac{1}{h_o} + \frac{X A_o}{K A_m} = \frac{1}{h_o} + \frac{\left(\frac{OD-ID}{2}\right) \times OD}{K\left(\frac{OD+ID}{2}\right)}$$

$$1.67\times10^{-4} = \frac{1}{h_o} + \frac{\left(\frac{0.051-0.046}{2}\right) \times 0.051}{60 \times \left(\frac{0.051+0.046}{2}\right)}$$

$$\Rightarrow h_o = 8118 \text{ W/m}^2\text{.K}$$