



# المسالك التكنولوجية لتحويل النفايات الى طاقة

## Technological Paths for Converting Waste to Energy

كفاح عبدالحسين فياض الإمارة

رئيس قسم الهيدروجين والوقود الحيوي / دائرة الطاقات المتجددة

Email: ren\_biofueldep@mohesr.gov.ip

(ملتقى المستقبل لبحوث و دراسات الطاقة المستدامة والبديلة) للفترة من 22-24 / 10 / 2022  
كلية المستقبل الجامعة – محافظة بابل - العراق

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

\* الَّذِي جَعَلَ لَكُمْ مِنَ الشَّجَرِ الْأَخْضَرِ نَارًا  
فَإِذَا أَنْتُمْ مِنْهُ تُوقِدُونَ \*

(80) سورة يس



# المحتويات

المقدمة

تصنيف النفايات

طرق معالجة النفايات البلدية المرفوعة

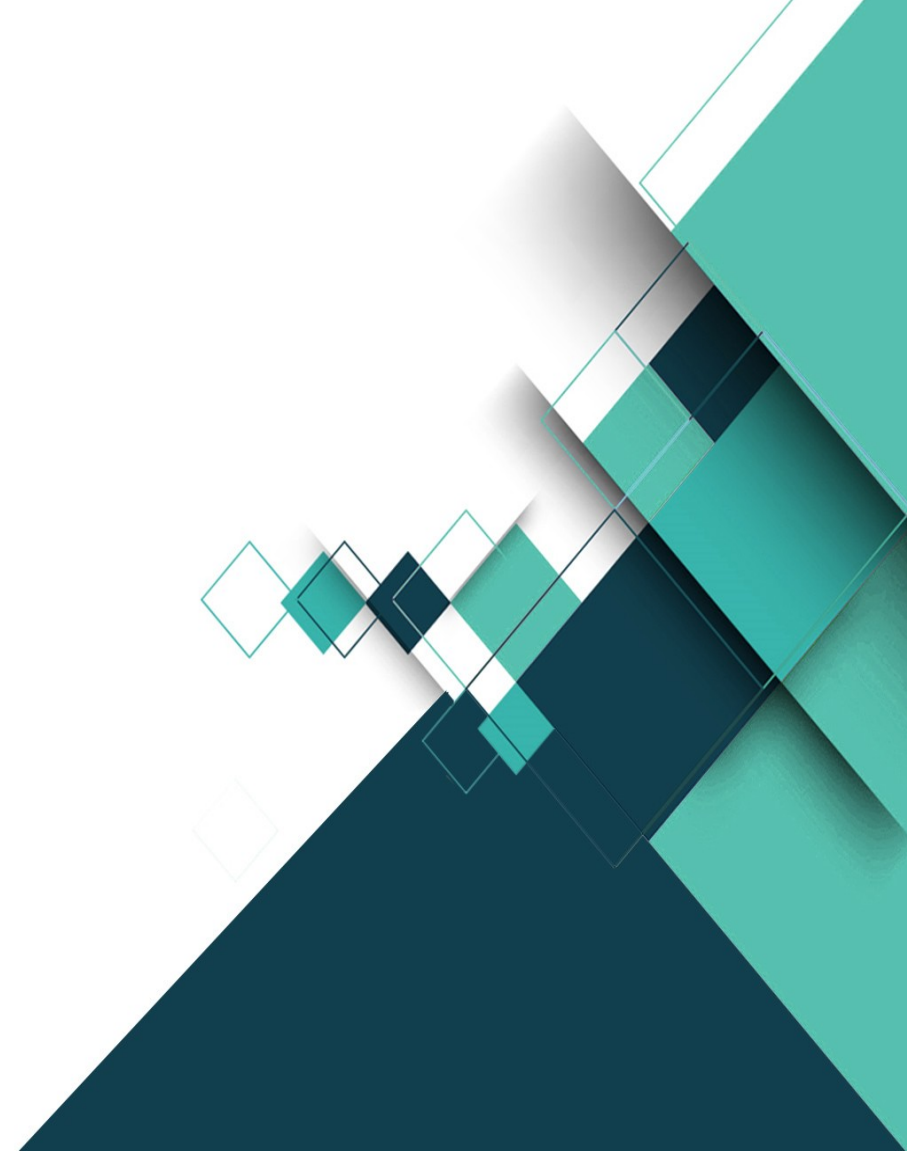
استعادة الطاقة من النفايات

مشاريع القسم المنفذة

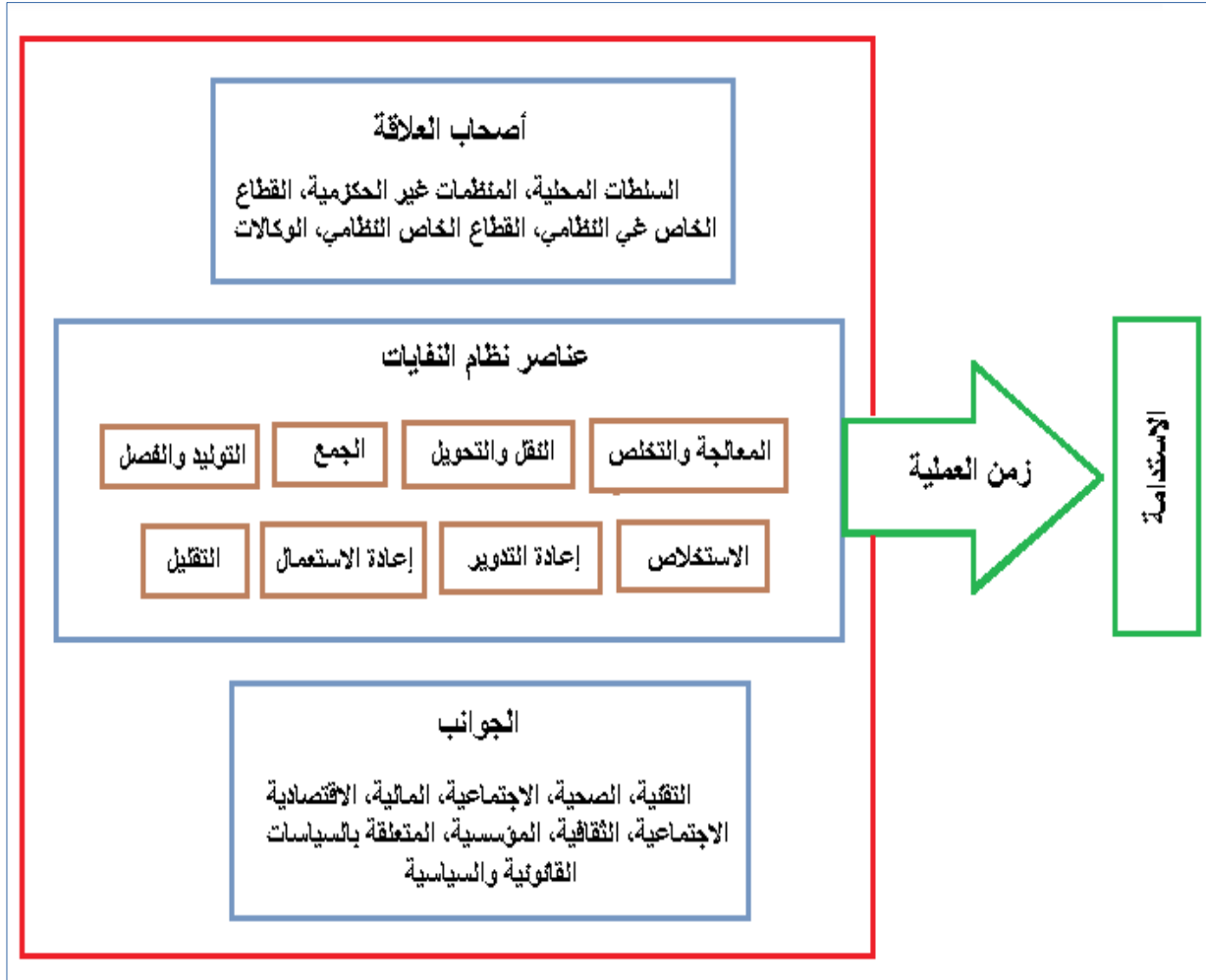


# المقدمة

1



## إن اتخاذ القرار الجيد له أهمية مركزية لتقديم الدعم المستدام لممارسات إدارة النفايات



■ هناك اعتقاد بأن جميع تقنيات تحويل النفايات إلى طاقة (WtE) هي تقانات حرارية لاستعادة الطاقة. لكن هناك تقنيات غير حرارية مثل الهضم اللاهوائي، إنتاج الايثانول الحيوي و الديزل الحيوي.

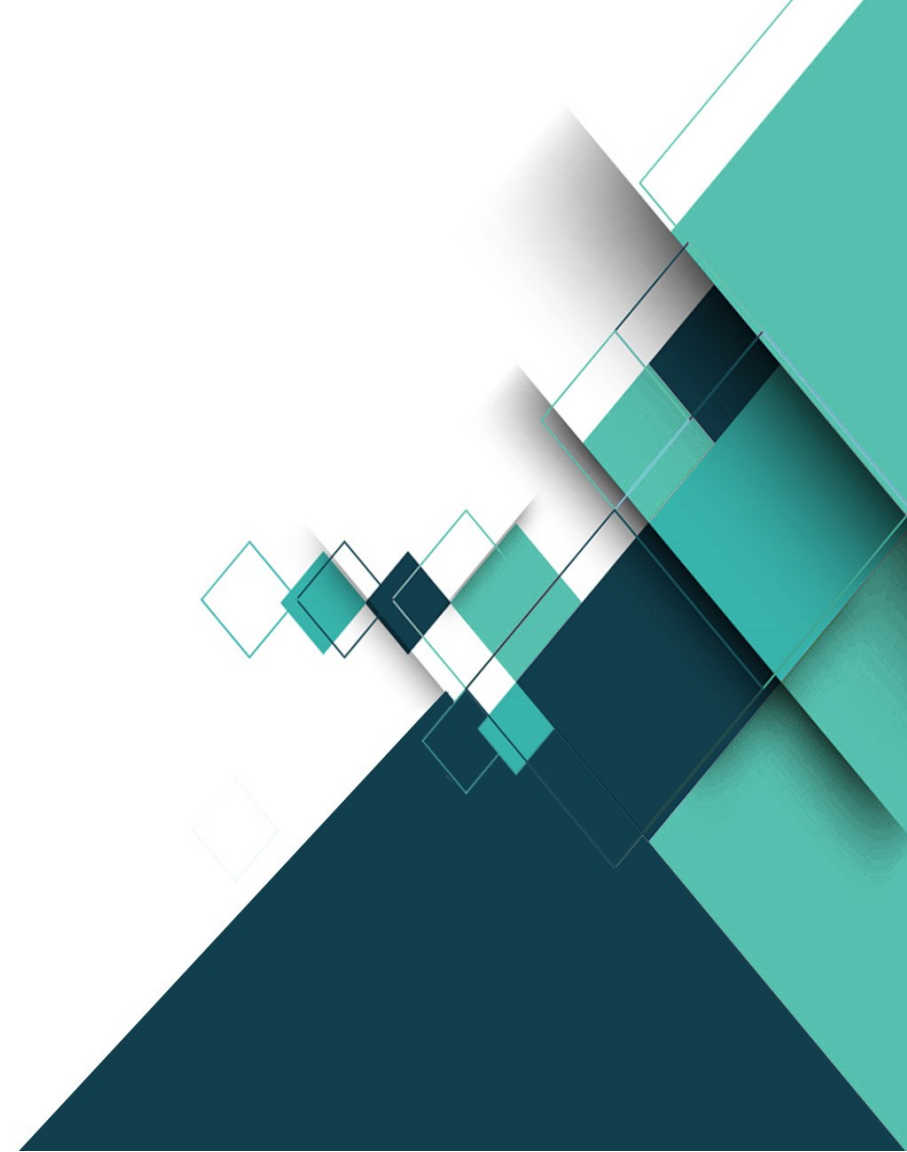
■ تعد التكنولوجيا جزءًا أساسيًا من أي نظام لإدارة النفايات. يمكن أن يكون الاختيار بين الخيارات التكنولوجية المختلفة مربكة للغاية ، وقد أصبح من الصعب بشكل متزايد على رؤساء البلديات وغيرهم من صانعي القرار على المستوى الوطني اتخاذ قرار مناسب في إدارة ملف النفايات.

لذلك تم إنشاء **أداة** لمساعدة المسؤولين لوضع حلول إدارة النفايات وتمكينهم من طرح الأسئلة الصحيحة وإجراء البحوث اللازمة في اختيار الحل التقني الملائم.



## تصنيف النفايات

2





## تصنيف النفايات

### 1- النفايات البلدية المرفوعة



### 2- النفايات الصحية



### 3- النفايات المنزلية الخطرة



### 4- النفايات الالكترونية



### 5- النفايات البلاستيكية



### 6- نفايات الهدم والبناء (C&D)

## تشمل أنشطة النفايات الصلبة البلدية ما يلي:

- جمع النفايات
- تشغيل محطات التحويل
- نقل النفايات من محطات التحويل إلى مرافق إدارة النفايات
- معالجة النفايات و / أو التخلص منها في مرافق إدارة النفايات
- بيع للمنتجات الثانوية

## أربعة مسارات أولية لإدارة النفايات الصلبة هي:

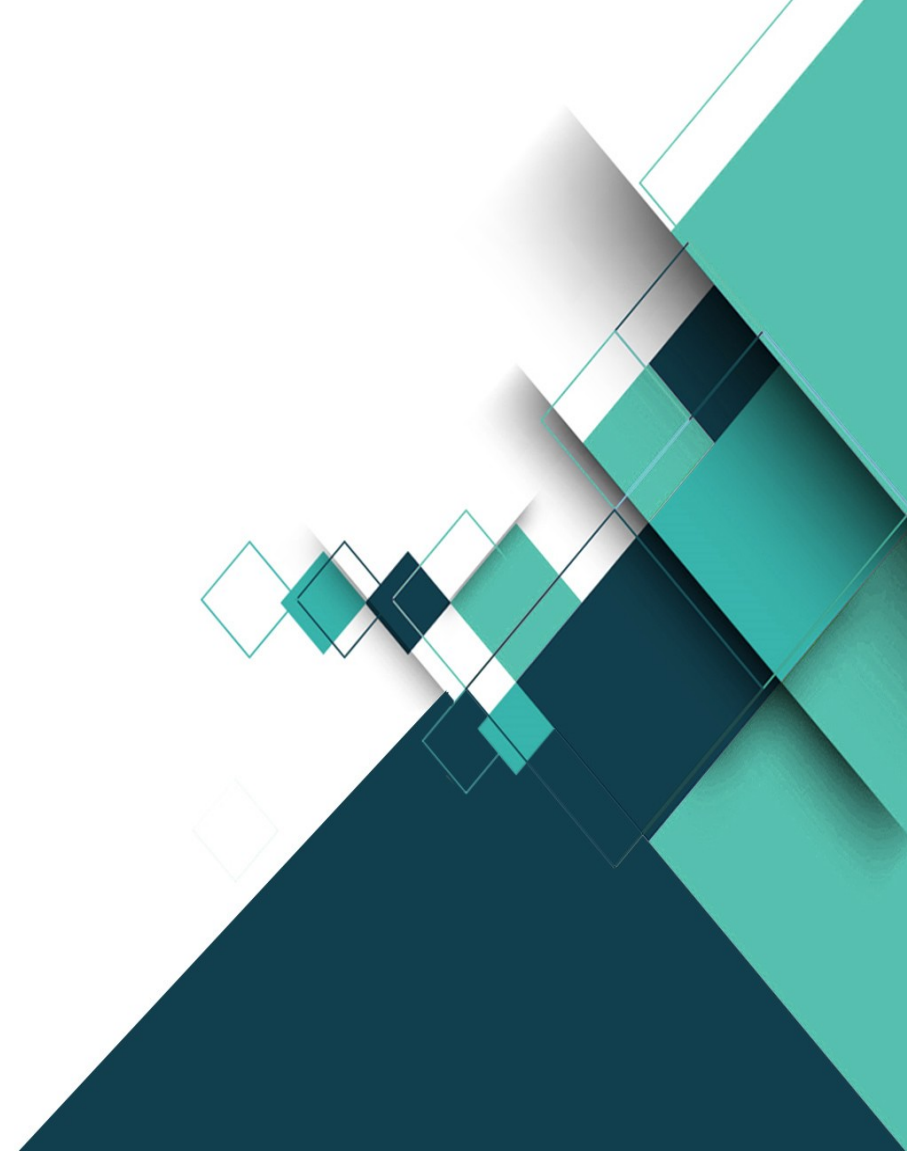
- إعادة التدوير
- التسميد
- تحويل النفايات إلى طاقة
- التخلص بالطمر



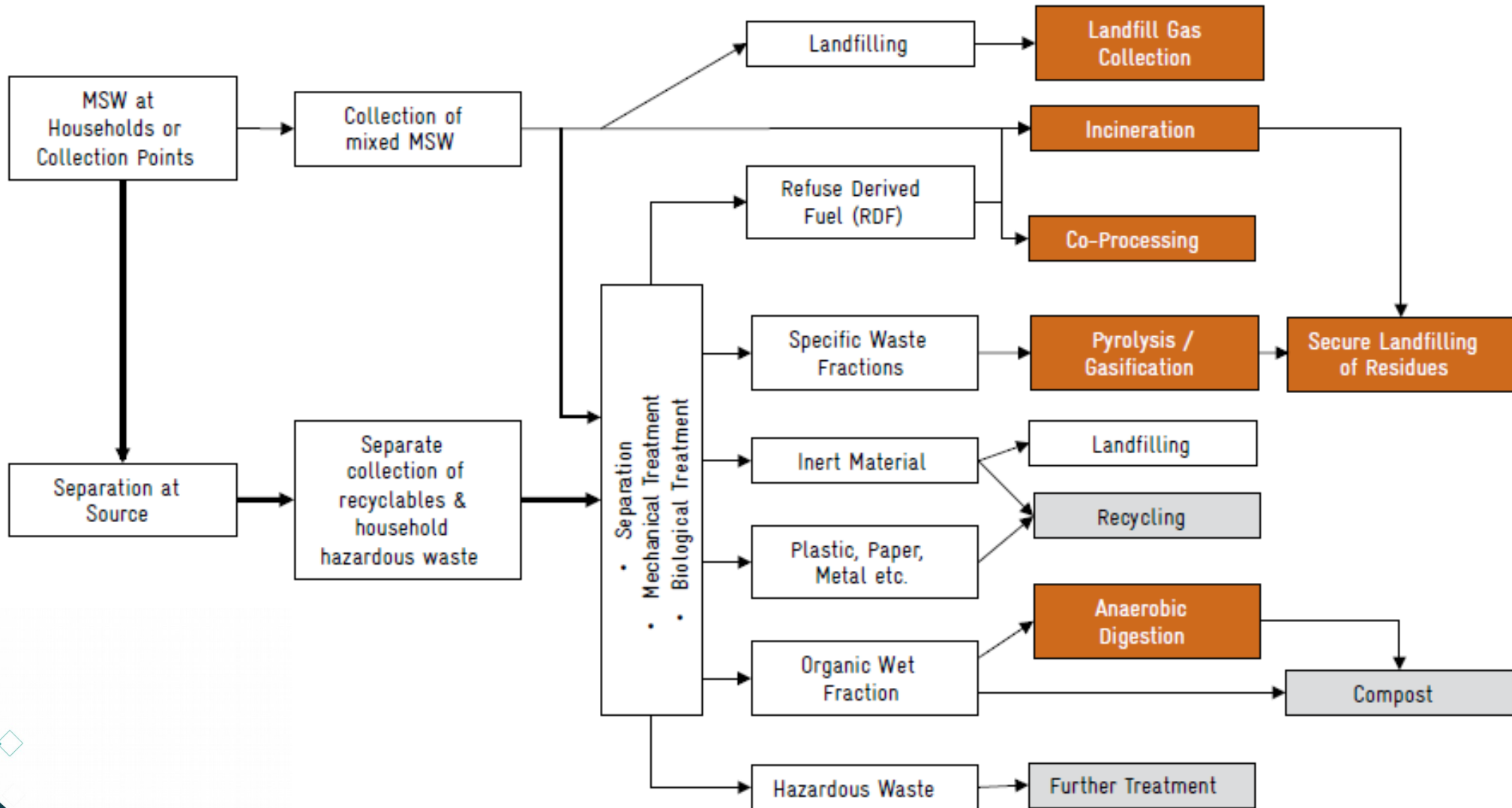


## طرق معالجة النفايات

3



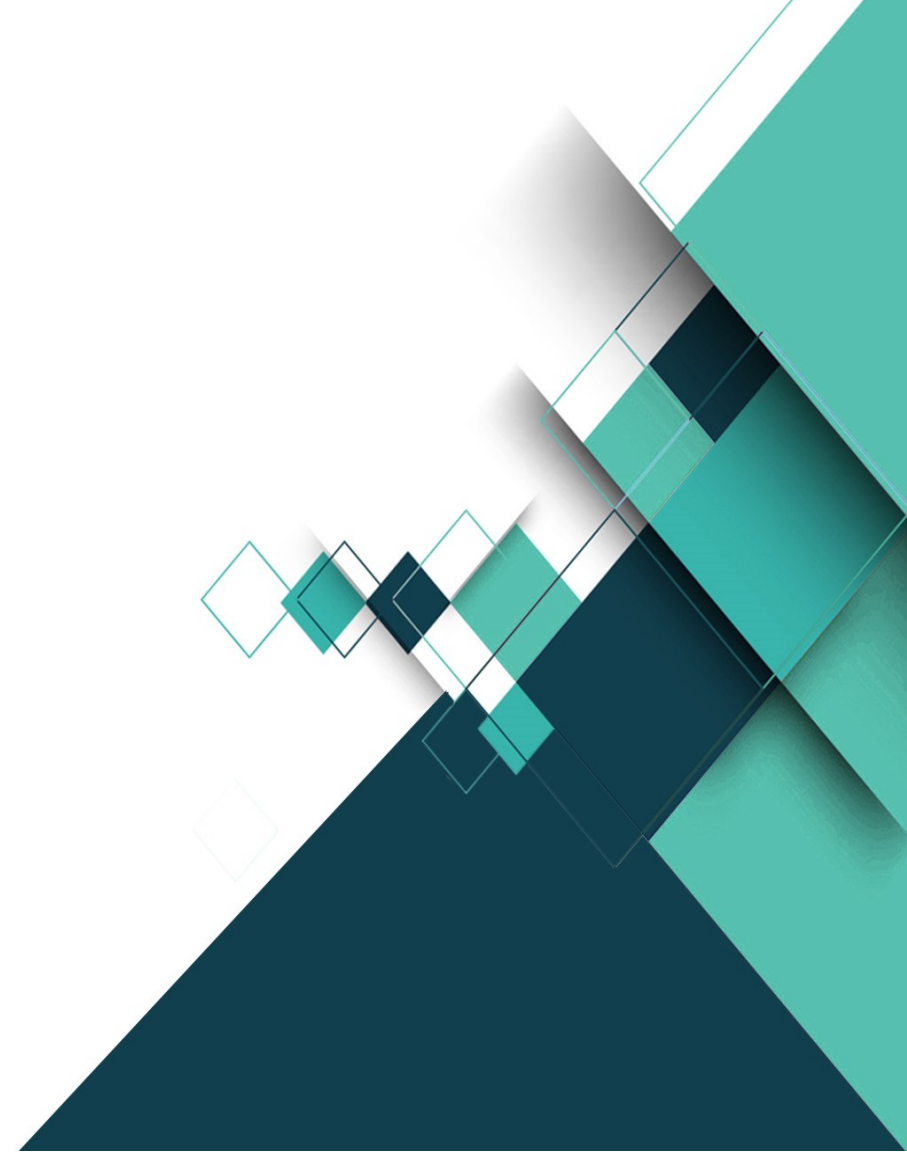
# المسلك التكنولوجي لمعالجة النفايات البلدية المرفوعة





# استعادة الطاقة من النفايات

4



## ما هو مصطلح " استعادة الطاقة من النفايات "

- تحويل النفايات إلى طاقة هي مجموعة من التقنيات المستخدمة في المعالجة الحرارية أو غير الحرارية للنفايات أو للمنتجات الثانوية من معالجة النفايات.
- تأتي تقنية WtE بأشكال وأسماء مختلفة مثل:
  - الترميد التقليدي
  - الترميد باستخدام طبقة مميعة
  - الحرق المشترك
  - الهضم اللاهوائي أو الميثان الحيوي أو الغاز الحيوي
  - الوقود المشتق / الوقود الصلب المستعاد
  - التغويز و التغويز ابلبلازما
  - الانحلال الحراري.

**غالبًا ما يتم استخدام توليفات مختلفة من هذه المصطلحات.**

## أنشطة النفايات المختلطة

- حرق
- المعالجة البيولوجية الميكانيكية (MBT)
- الوقود المشتق من النفايات (RDF)

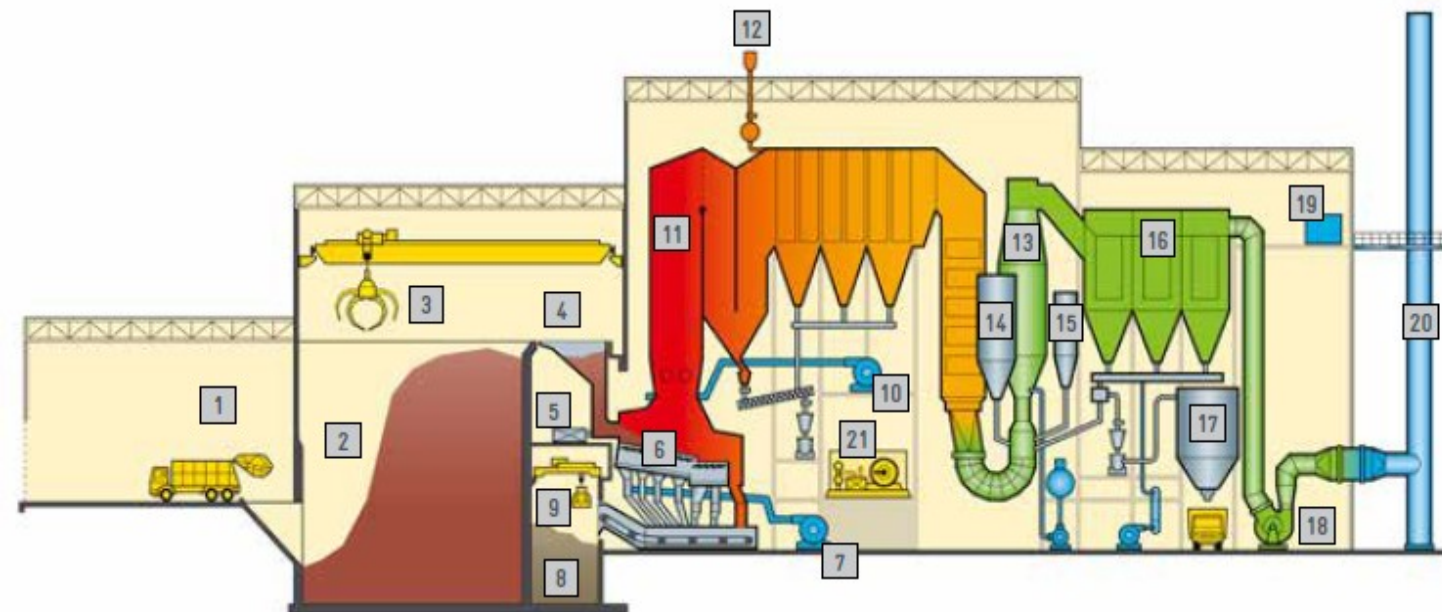
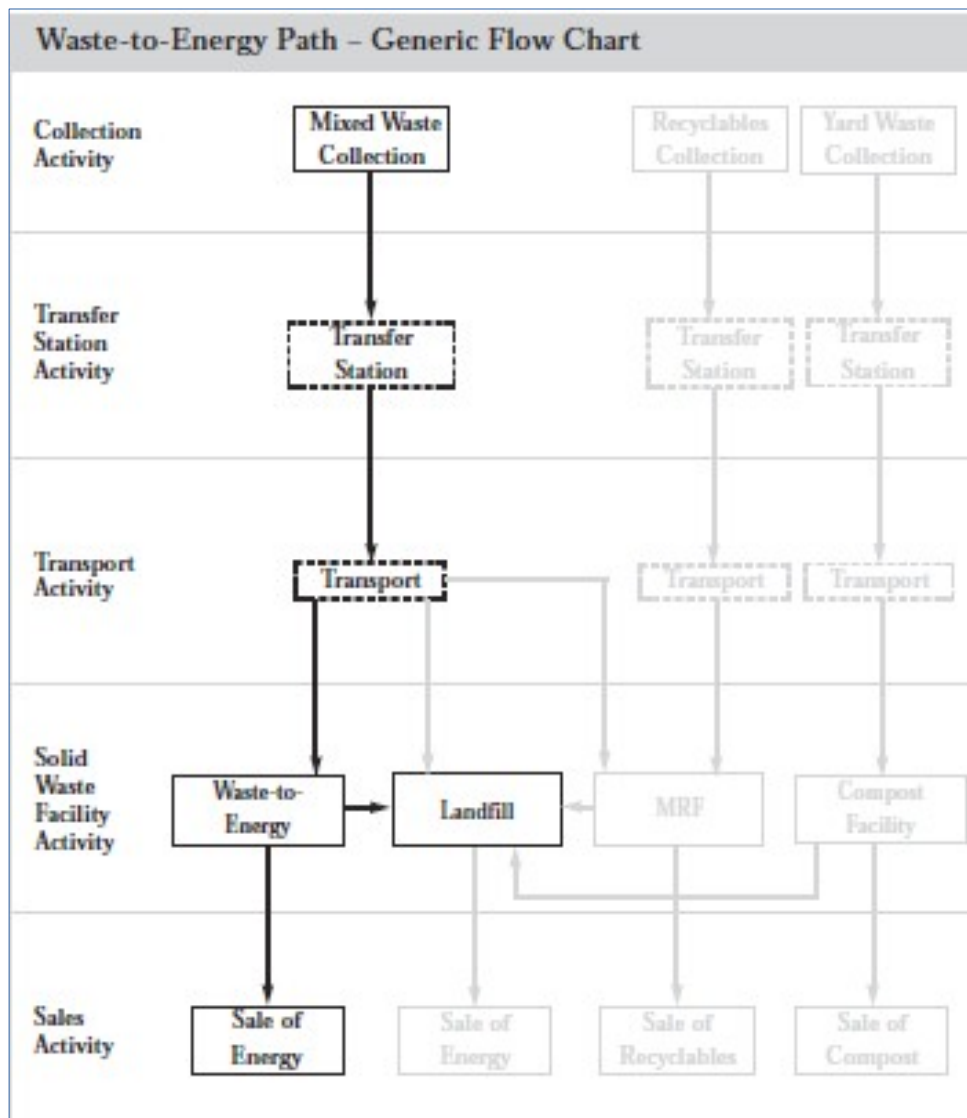
## الاهداف الرئيسية:

- تقليل كميات النفايات
- استخدام قيمة المواد والطاقة
- تقليل الأثر البيئي

## خصائص النفايات :

- تركيب
- رُطُوبَة
- كثافة
- قيمة السرعات الحرارية





#### WASTE DELIVERY

- 1 Tipping hall
- 2 Waste bunker
- 3 Waste crane
- 4 Waste feeding chute

#### INCINERATION

- 5 Ram feeder
- 6 Incineration grate
- 7 Primary air fan
- 8 Bottom ash bunker
- 9 Bottom ash crane
- 10 Secondary air fan
- 11 Steam boiler
- 12 Boiler safety valve

#### FLUE GAS CLEANING

- 13 Flue gas reactor
- 14 Hydrated lime
- 15 Activated carbon
- 16 Bag filter
- 17 Residue silo (fly ash)
- 18 ID fan
- 19 Emissions Monitoring System (CEMS)
- 20 Stack

#### ENERGY RECOVERY

- 21 Steam turbine / generator

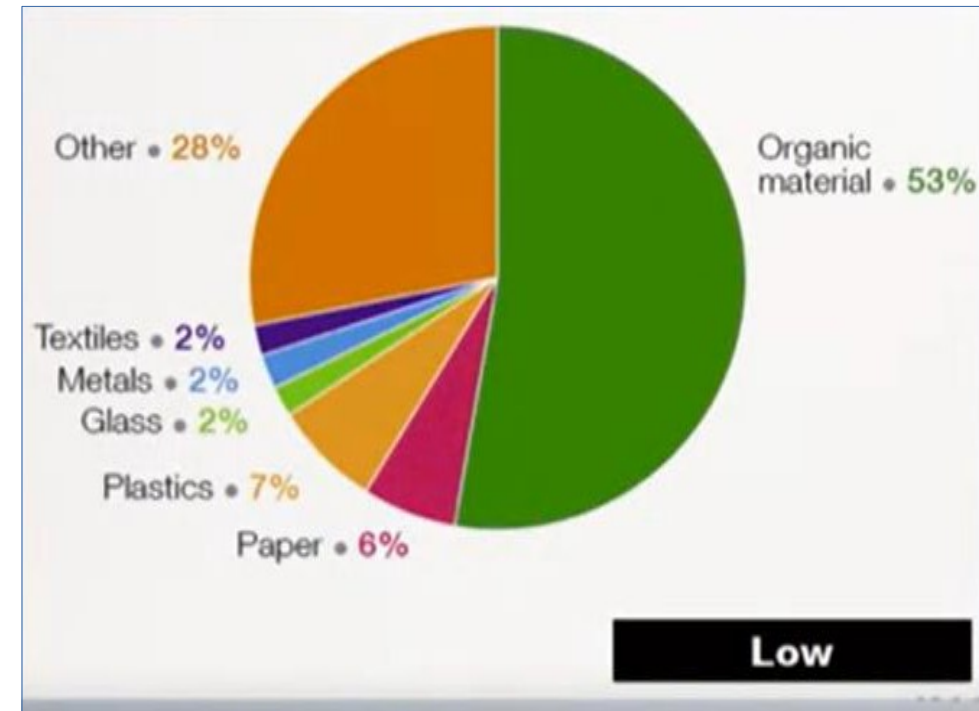
## مخرجات استعادة الطاقة من النفايات بطريقة الترميد:

- إنتاج الكهرباء
- إنتاج الحرارة (التدفئة)
- معالجة غاز المداخن
- طمر 22% من رماد ومخلفات القاع

العامل المهم في التقنية = المحتوى الحراري للنفايات

- Incineration without adding fuel requires LCV > 1'000 kcal/kg
- Incineration with energy recovery requires LCV 1'500 - 1'650 kcal/kg

310 kcal/kg



## الجدول 1: تأثيرات الفصل من المصدر للمواد القابلة لإعادة التدوير على عملية الترميد (الحرق).

Fraction removed	Prime impacts of removal on remaining waste
Glass, metals, ash, minerals from construction and demolition waste	Increased calorific value Decreased quantity of slag and recoverable metals
Paper, cardboard and plastic	Calorific value decreases Chlorine loads (e.g. from PVC) in emissions decrease
Organic waste from kitchen and garden	Decreased moisture loads Increased calorific value
Bulky wastes	Reduced effort for shredding waste Hazardous waste
Hazardous waste (e.g. batteries, electronics)	Reduced effort to remove toxic volatile heavy metals from air emissions (e.g. mercury) Reduced concentration of toxic pollutants in slag and fly ash (e.g. cadmium, lead, zinc)

## المعالجة البيولوجية - الميكانيكية (MBT)

- زيادة جزء إعادة التدوير
- تقليل التخزين في المكب

### ➤ نظام ميكانيكي

التكسير والغريلة والنخل

### ➤ نظام مغناطيسي

استرجاع المواد الحديدية

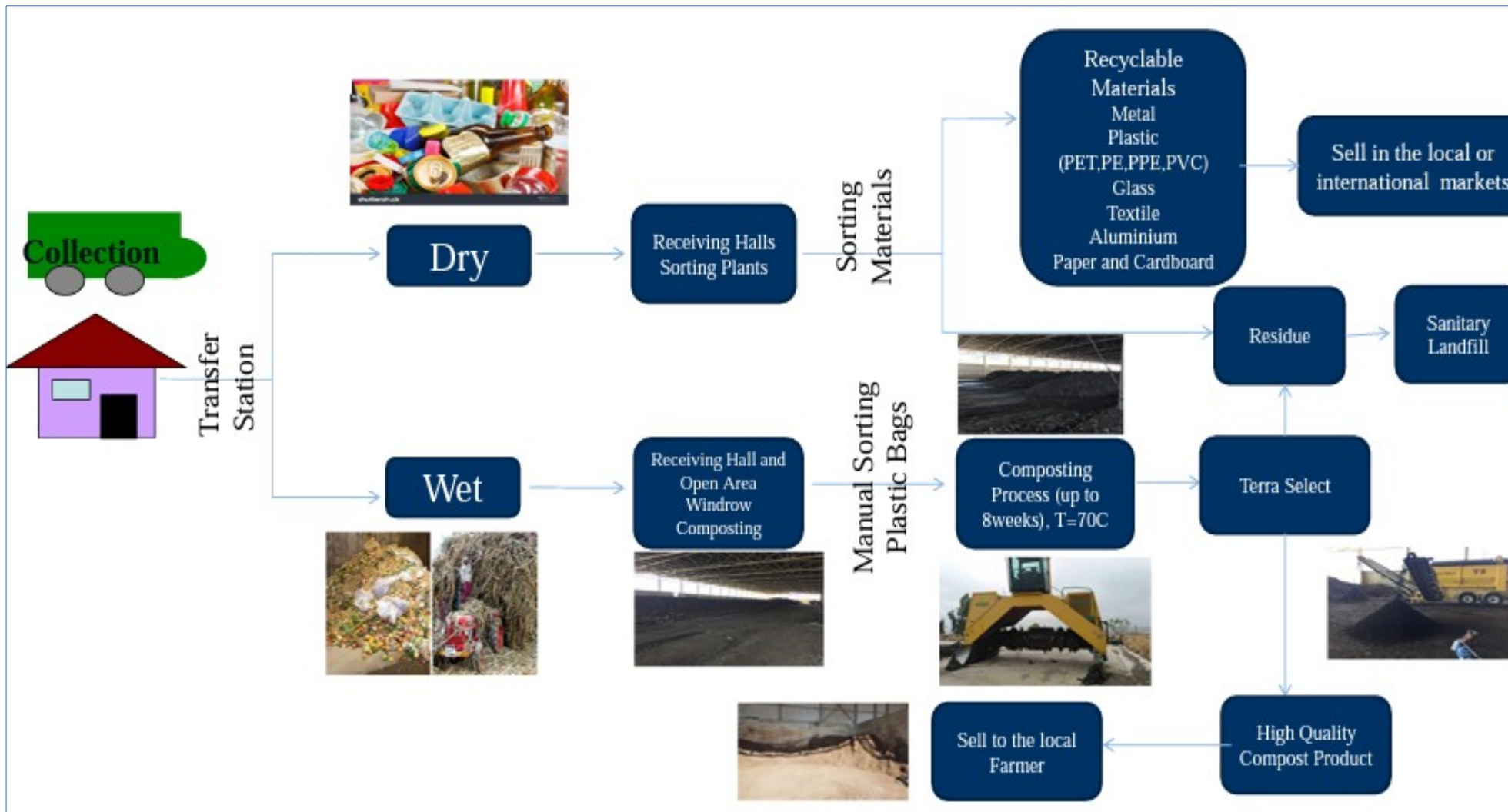
### ➤ الفرز اليدوي

مواد قيمة منفصلة و مفروزة

- تكون كفاءة فرز النفايات أعلى مع الجمع الأوتوماتيكي (اشعة اكس)
- الاسترداد هو تكلفة إضافية: قيمة المواد المعاد تدويرها لا تغطي تكلفة التجميع والمعالجة والنقل.
- الجزء العضوي المفروز: التلوث المتكرر بالملوثات.



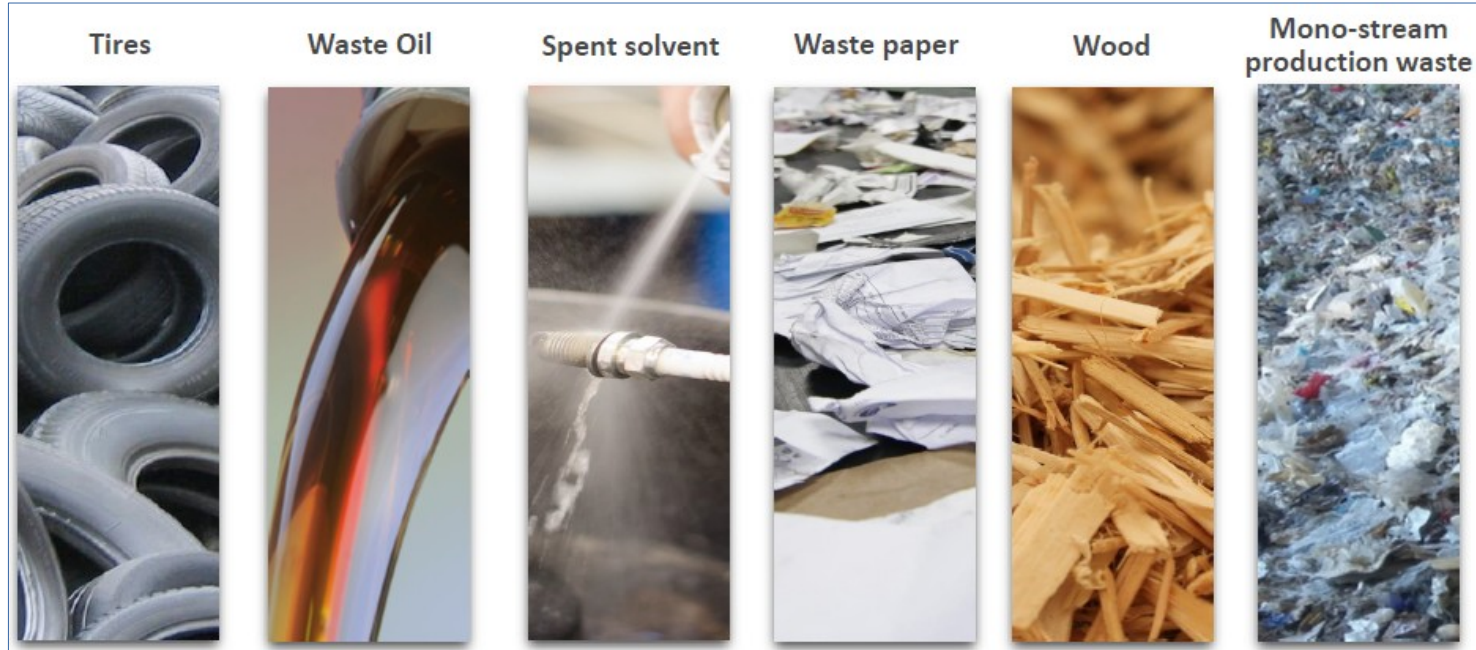
# المعالجة البيولوجية - الميكانيكية بدون استرجاع الطاقة





## المعالجة البيولوجية - الميكانيكية مع استرجاع الطاقة: الوقود المشتق من النفايات (RDF)

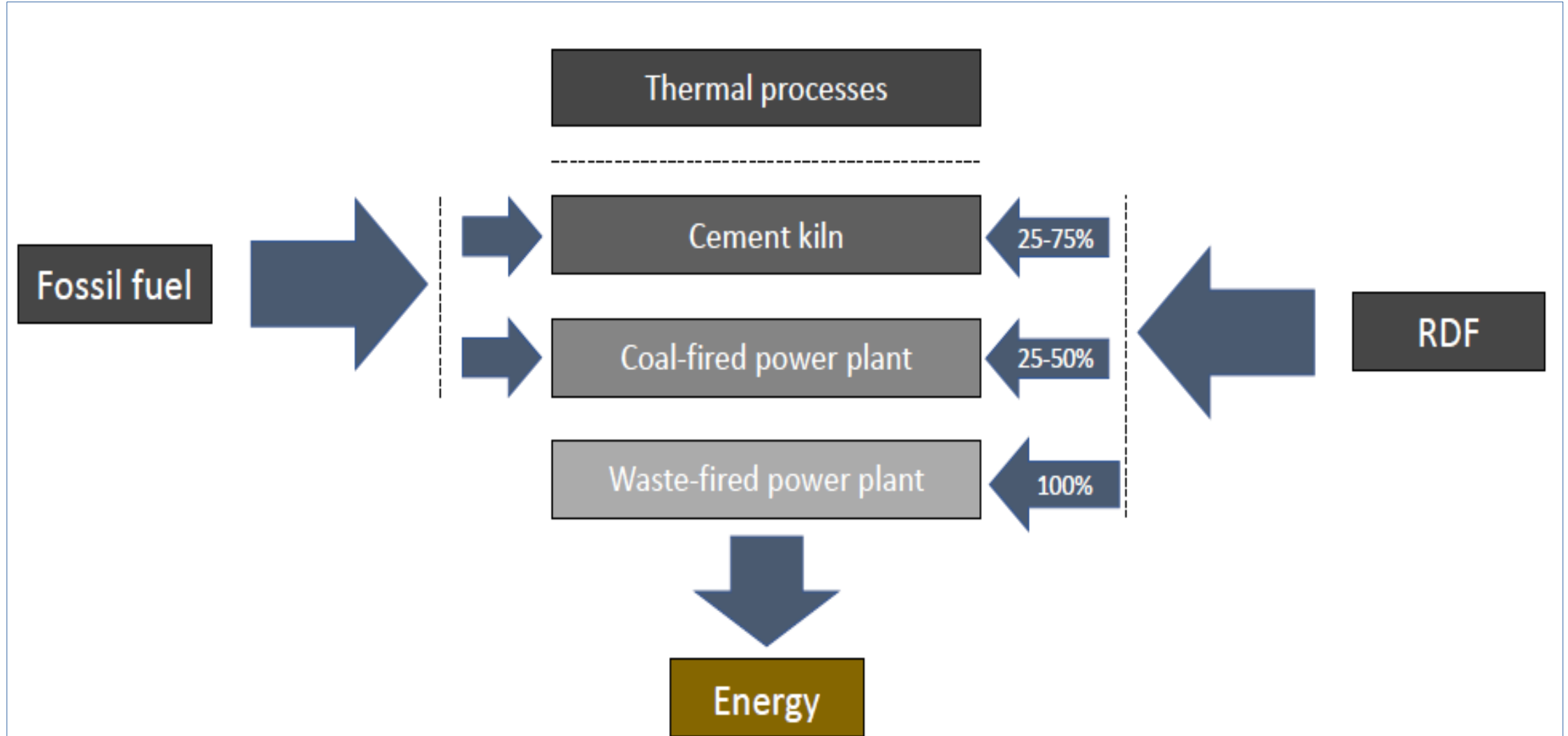
- يحل محل الوقود الأساسي جزئيًا أو كليًا (مثل الفحم) في العمليات الحرارية للإنتاج الصناعي أو الطاقة.
- هو بقايا مرافق معالجة النفايات (مثل المعالجة البيولوجية الميكانيكية (MBT)). بسبب خليطها أو محتوياتها، المواد مرفوضة لإعادة التدوير.



### ■ أمثلة على مصادر RDF:

- نفايات الخشب (15-17 ميجا جول / كجم)
- نفايات البلاستيك (15-28 ميجا جول / كجم)
- نفايات الإطارات (26 ميجا جول / كجم)
- نفايات الزيوت (25-35 ميجا جول / كجم)
- نفايات إنتاج البخار الأحادي (16-17 ميجا جول / كجم)

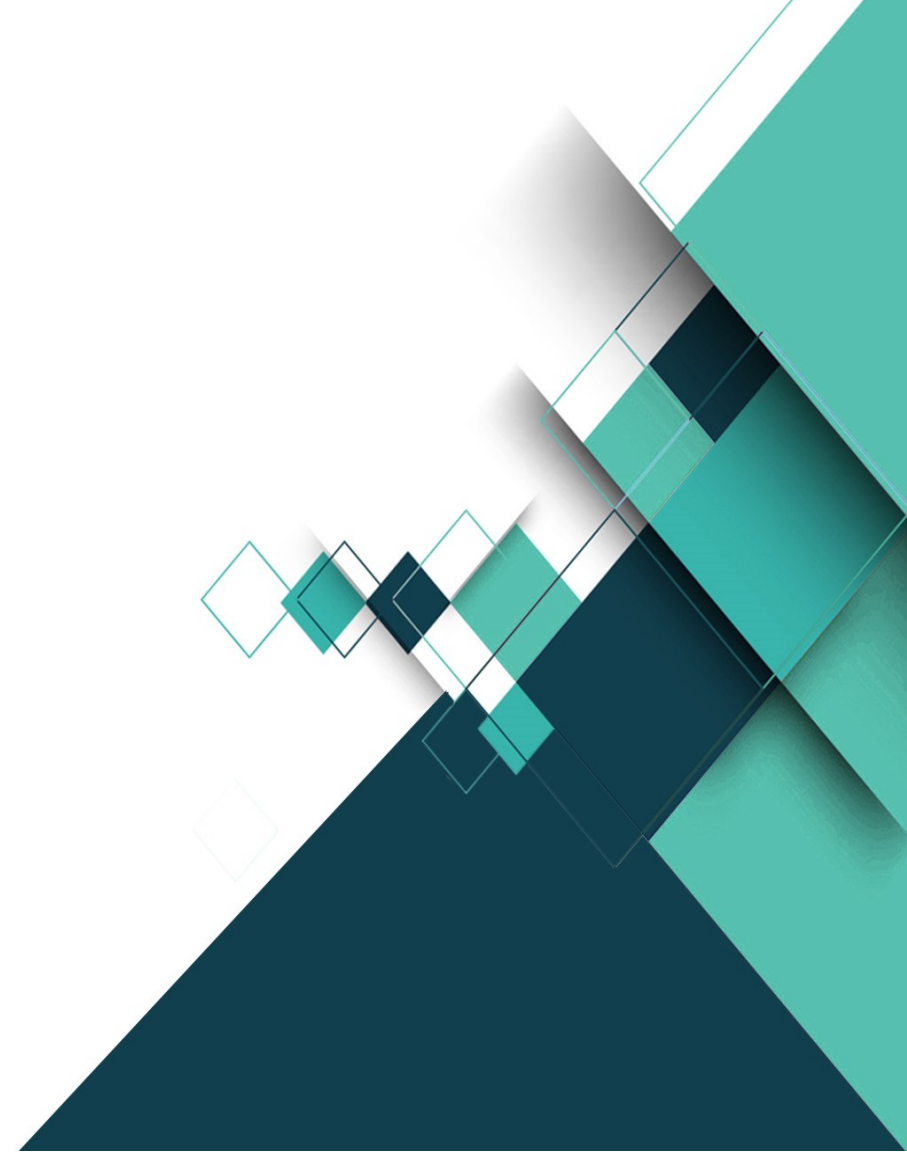
## نسبة RDF في عمليات حرارية مختلفة

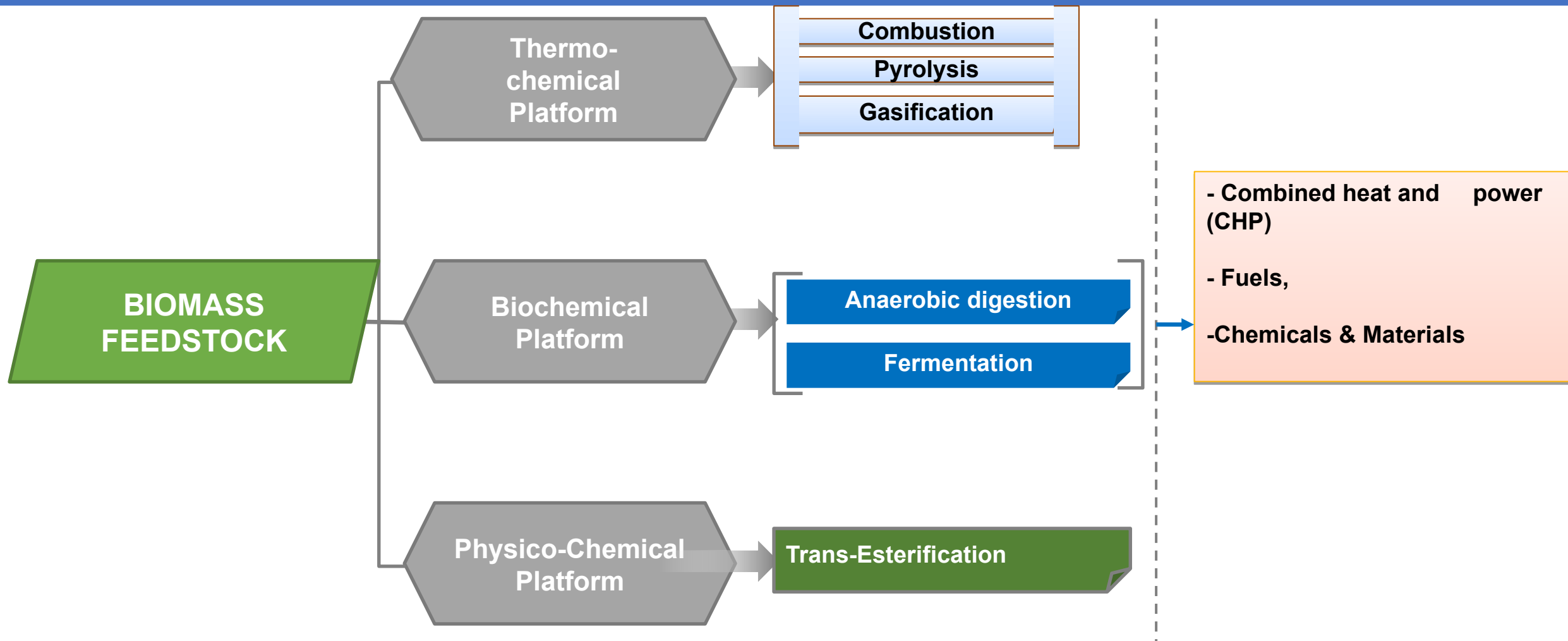




## مشاريع القسم المنفذة

5





## Thermochemical Properties

Ultimate Analysis

Proximate Analysis

Heating Value

Ash Analysis

C, H, N, S, O (% wt.)

Moisture

Fixed Carbon

Volatile Matter

Composition

Fusibility

## Biochemical Properties

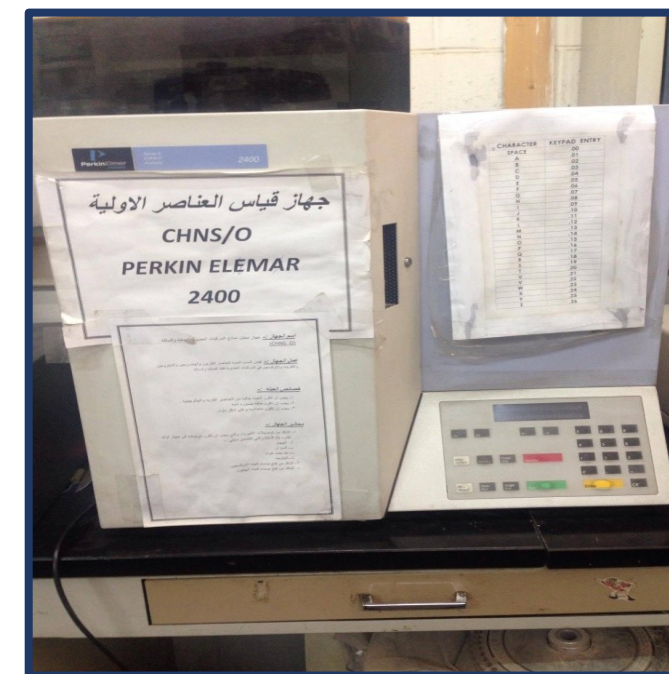
Cellulose

Hemicellulose

Lignin

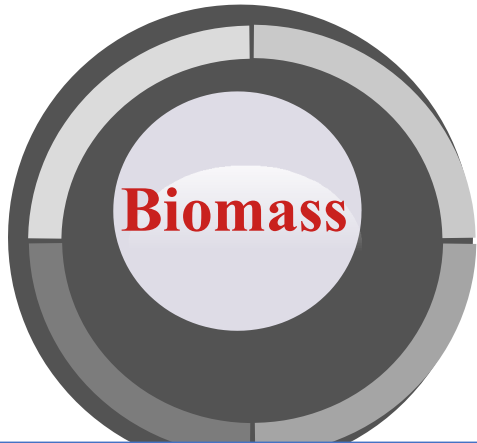
Protein

Extractives





# منظومة التغويز (10 كيلو واط) كهربة الريف والشبكات الصغيرة

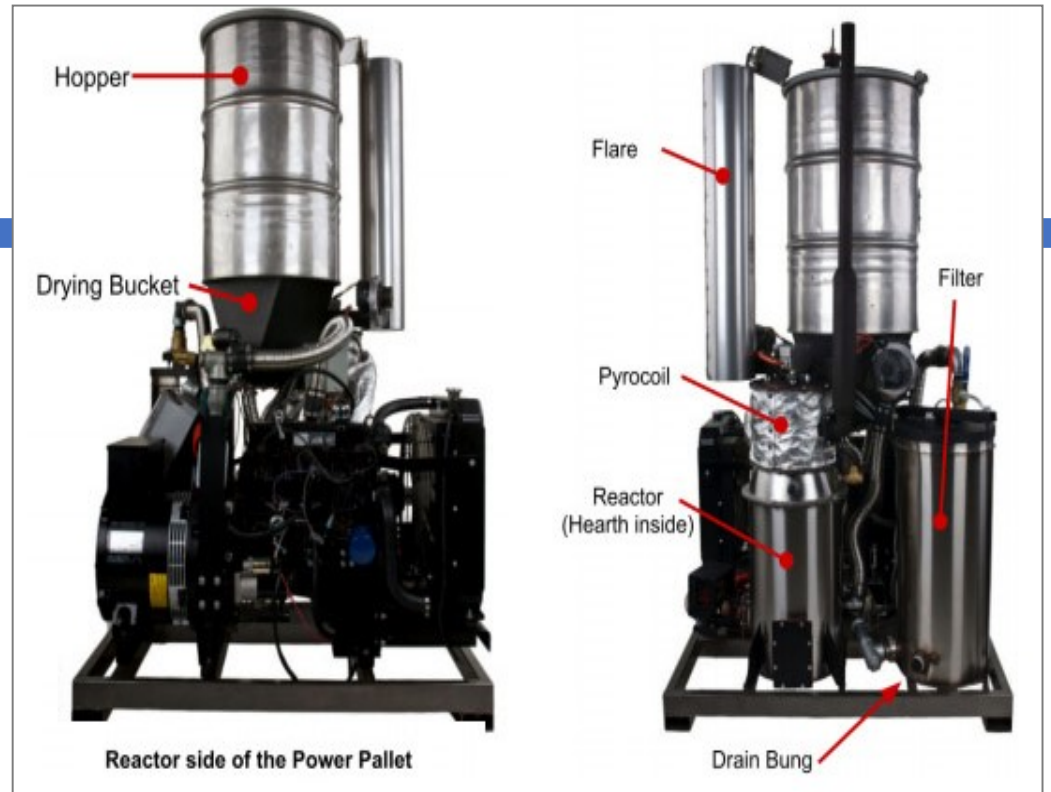


**Stage 1:**  
Physical Processing

**Stage 2:**  
Pyrolysis & Gasification

**Stage 3 :**  
Gas Cleaning

- Heat generation
- Power generation
- Chemical synthesis





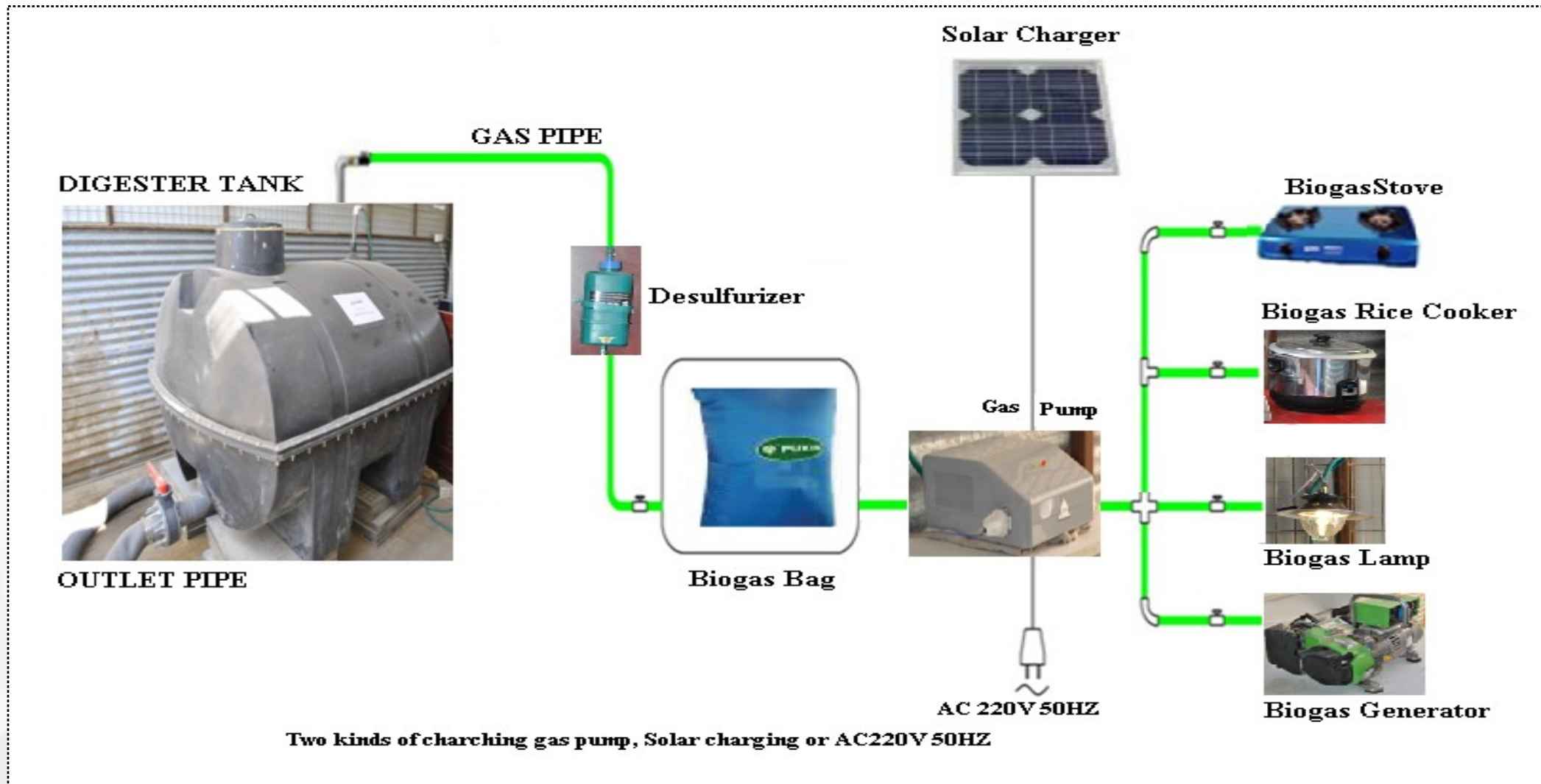
First run, 2013

Biomass Fuel Consumption		
10 KW Engine (@ 75% load )		
Time	Power Output	Biomass Weight
1 Hour	7.5 kWh	9 kg
8 Hours	60 kWh	72 kg
24 Hours	180 kWh	216 kg

Note:  $\approx 1.2$  kg biomass per 1 kWh electrical output

Fuel Price Comparison		
Price Range		Fuel
0.35-0.50	\$ / kWh	Diesel
0.02 – 0.05	\$ / kWh	Biomass

# منظومة الهضم اللاهوائي للاستخدام العائلي





## Vale Encantado Favela, Rio, Brazil - 2014

Submitted on 6 August, 2014 - 12:31



## Bioregional Living Center, Ellenville New York's Biodigester

Submitted on 19 June, 2015 - 21:16



# منظومة الهضم اللاهوائي للتنمية الريفية

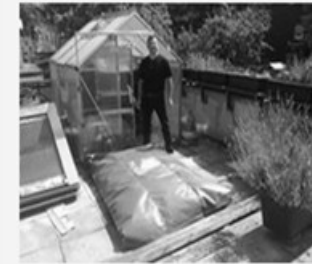
## Iraq 2014

Submitted by on 25 July, 2014 - 11:35



Other Projects

Germany, 2009







3 cylinders of liquefied gas of 13 kg / month



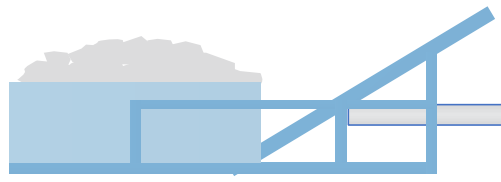
300 m<sup>2</sup> of Land  
Could be fertilizer

N=0.38 kg/month  
P=0.07 kg/month  
K=0.7 kg/month

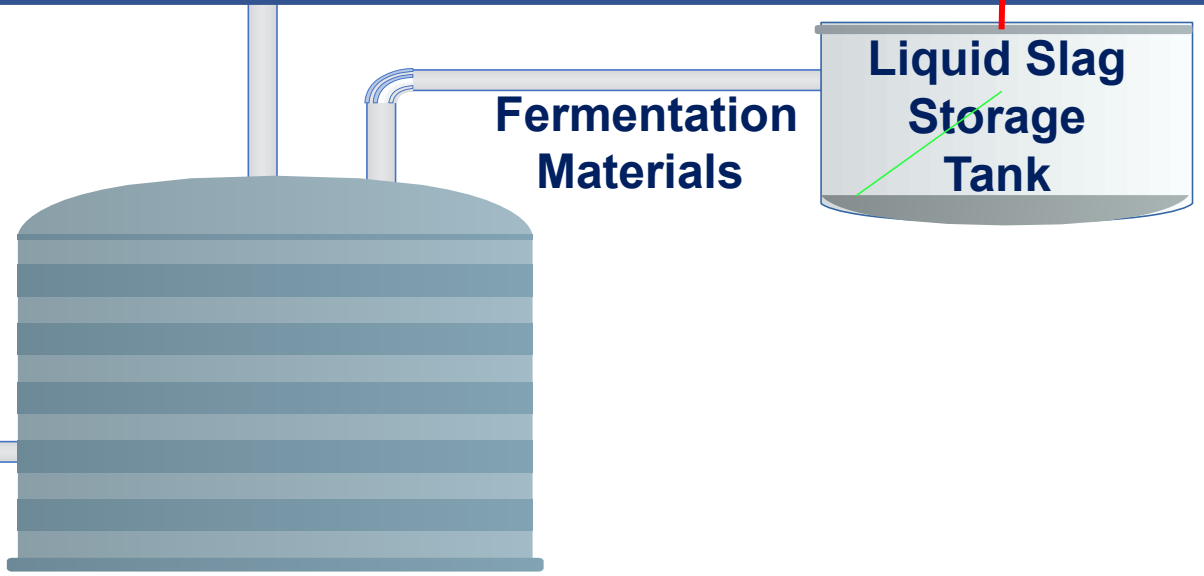
Biogas  
4 m<sup>3</sup>/ day  
120 m<sup>3</sup>/month



120 Kg Cow  
Manure



Feeder



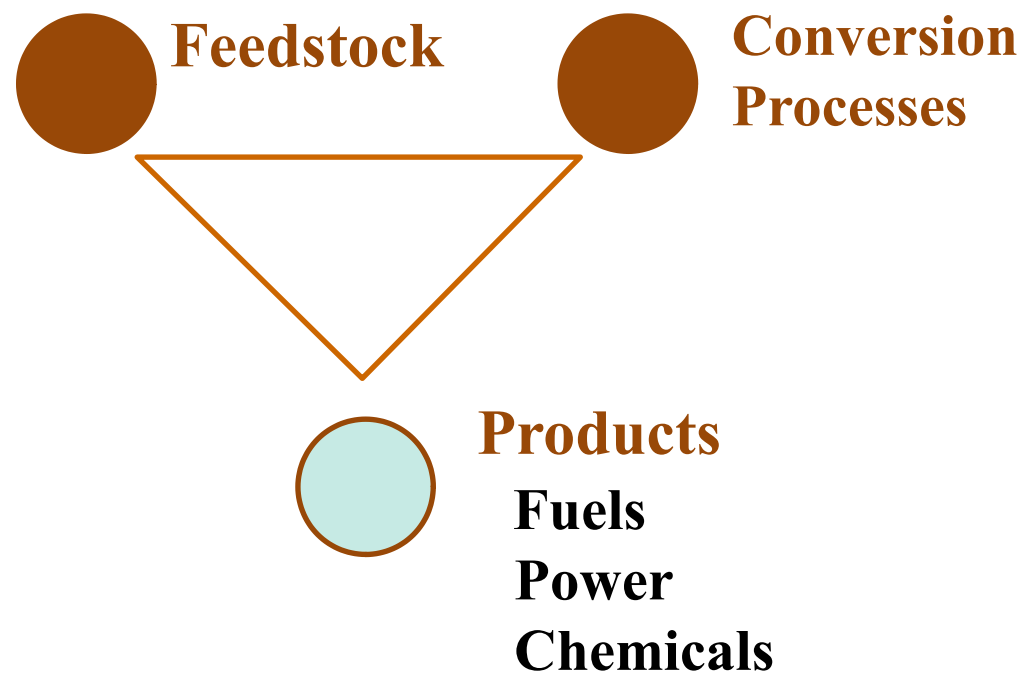
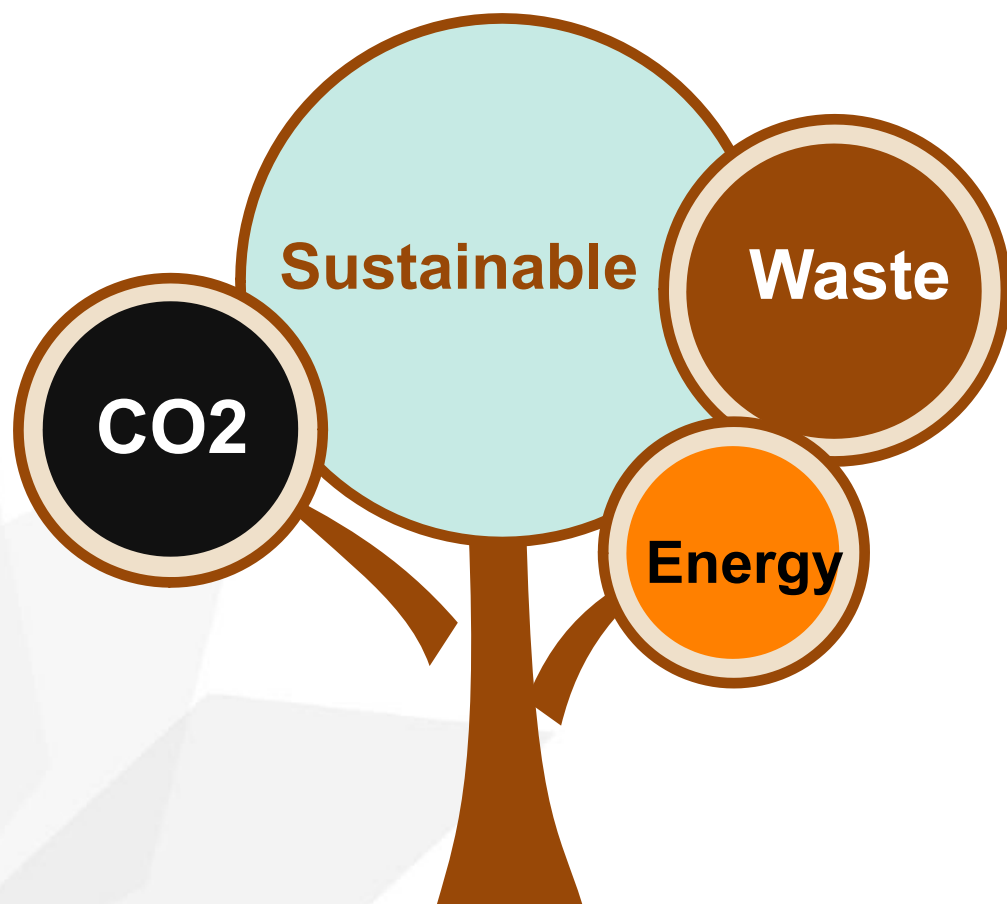
الهاضم اللاهوائي



# الفوز بجائزة العمل الرائد في مجال البيئة



# Conclusion



نعم بحمد الله  
شكرا لاصغائكم